

KERSCHGENS
Werkstoffe & Mehr

Fiche d’information sur la construction métallique et en acier

Notre assortiment

Acier clair • Acier de qualité • Acier inoxydable • Aluminium / métaux non ferreux • Barres à béton • Barres en acier • Caillebotis • Poutrelles • Tôles • Tôles perforées • Tubes



Votre partenaire pour les matériaux et bien plus encore



100 % Kerschgens

Kerschgens – le prestataire de services pour l'acier, l'acier inoxydable et les métaux non ferreux depuis 1876. Nous offrons une vaste gamme d'aciers, d'aciers inoxydables, de métaux non ferreux et sommes un leader de la fabrication de tôles perforées en Allemagne. Nos services d'usinage variés apportent toujours la solution mieux adaptée à vos besoins. Grâce à nos sites implantés en Rhénanie-du-Nord-Westphalie et en Rhénanie-Palatinat, nous sommes proches de nos clients et assurons des livraisons rapides et fiables.

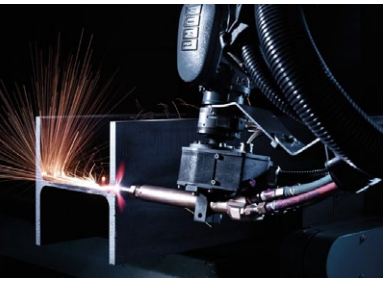
Notre marque de fabrique, ce sont des partenariats de longue date et des relations intensives avec nos clients. Notre succès réside dans le succès de nos clients. Nous nous considérons comme un fournisseur de solutions globales qui s'intéresse activement aux processus et aux tâches de nos clients afin de leur offrir une valeur ajoutée et des solutions rentables.

Notre objectif, c'est votre succès – 100 % Kerschgens.

Kerschgens Werkstoffe & Mehr GmbH Steinbachstraße 38–40 • 52222 Stolberg, Allemagne • **T** +49 2402 1202-0 • **E** info@kerschgens.de

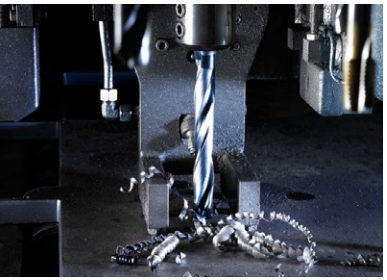
Nos services d’usinage

KERSCHGENS
Werkstoffe & Mehr



Ajourage

Nous vous proposons des solutions sur mesure, spécialement conçues pour l’entaillage de tubes et de poutres. Nos machines de haute technologie garantissent une grande précision non seulement pour les entailles, mais aussi pour d’autres contours tels que les cercles, les trous oblongs et la préparation des soudures.



Perçage

Grâce à nos machines de perçage à commande numérique, nous réalisons avec précision et fiabilité des perçages d’un diamètre allant jusqu’à 50 mm. Nous proposons également d’autres prestations, telles que le filetage de M8 à M30 et la réalisation de lamages.



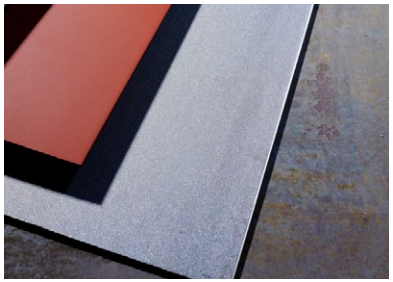
Conservation

Les apprêts d’atelier assurent la protection à court et moyen terme de vos éléments en acier pendant leur stockage et leur préfabrication. Notre personnel qualifié et nos machines de pointe garantissent l’obtention d’une épaisseur de couche homogène comprise entre 15 et 30 µ. Parallèlement, grâce à l’utilisation d’un apprêt de haute qualité, le matériau reste soudable. Nous proposons des apprêts d’atelier dans les teintes rouge-brun et gris.



Marquage

Les composants marqués, dont les repères clairs permettent un suivi sans faille de la fabrication jusqu’au montage, facilitent l’avancement des travaux. Ces repères, par exemple sur les assemblages soudés, ainsi que les repères de montage et les numéros de position, simplifient votre processus de montage.



Sablage

L’utilisation de matériaux de haute qualité est essentielle pour obtenir des résultats exceptionnels avec notre installation de sablage et d’application d’apprêt. Notre installation sable et décalamine le matériau avec un degré de propreté SA 2,5. De plus, il est possible de commander une couche de protection (20-25 µ) dans les teintes rouge-brun et gris.



Sciage

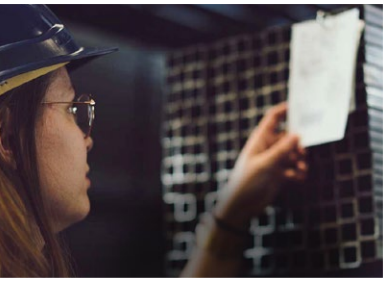
Grâce à notre parc de machines moderne et à nos investissements continus dans les technologies de sciage de pointe, nous garantissons une grande efficacité et une grande précision dans tous les processus de découpe. Nous réalisons ainsi des découpes sur mesure avec des tolérances serrées ou des coupes à différents angles d’onglet.

Kerschgens Werkstoffe & Mehr GmbH
Steinbachstraße 38–40 · 52222 Stolberg, Allemagne
T +49 2402 1202-0 · **E** info@kerschgens.de

KERSCHGENS.DE/FR

Nos services d’usinage

KERSCHGENS
Werkstoffe & Mehr



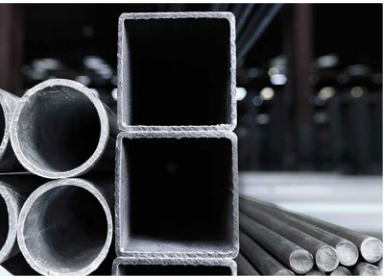
Entreposages personnalisés

Grâce à des solutions de stockage sur mesure, nous vous aidons à optimiser vos stocks et assurons un approvisionnement adapté à vos besoins. Nous surveillons et gérons vos stocks. Notre équipe dévouée travaille en étroite collaboration avec vous afin de développer la meilleure solution possible pour répondre à vos besoins en matière de stockage.



Plans imprimés

Nous imprimons vos plans avec une qualité optimale et les livrons directement sur le chantier avec matériaux ou les mettons à la disposition de votre maître d’ouvrage, de votre ingénieur en structure ou de votre architecte.



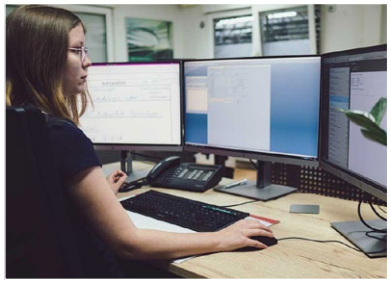
Petites séries

Qu’il s’agisse d’une pièce unique ou d’une petite série, nous vous proposons des solutions sur mesure, parfaitement adaptées à vos besoins. Grâce à un traitement personnalisé, à une grande flexibilité et à des livraisons dans les délais, vous recevez exactement la quantité dont vous avez besoin, de manière économique, fiable et avec le haut niveau de qualité habituel.



Logistique

Grâce à notre propre flotte de véhicules, nous livrons vos matériaux en toute sécurité et dans les délais, directement sur le lieu d’intervention. Nous gérons de manière fiable toutes les situations de déchargement, que ce soit sur le chantier ou dans l’usine de production. Deux camions électriques, une technologie automobile moderne et des formations régulières des chauffeurs garantissent une logistique efficace et durable.



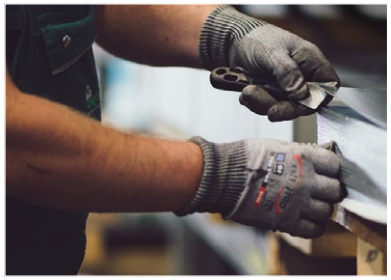
Programmation

Au cours de cette phase, les plans de conception sont utilisés pour créer des programmes CN permettant un usinage efficace sur nos machines. Les plans fournis par les clients peuvent également être importés, par exemple au format DXF. Lors de la programmation, il est particulièrement important d’exploiter pleinement les capacités techniques des machines.



Certificats de contrôle

Nous garantissons une documentation sûre et fiable, assortie d’une traçabilité sans faille. Pour ce faire, nous nous appuyons sur un système de gestion de la qualité sur mesure, des fournisseurs soigneusement sélectionnés, des contrôles rigoureux à la réception des marchandises, un suivi complet des lots ainsi qu’un système d’archivage moderne et numérique.



Gestion de la qualité

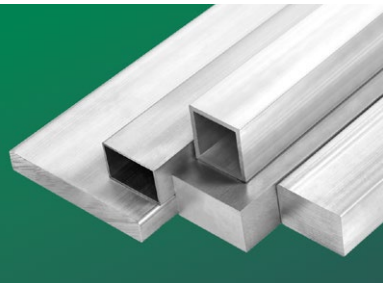
Le développement continu, l’optimisation des processus et des normes de qualité élevées constituent le fondement de notre action. Des exigences de qualité bien définies ainsi que les certifications selon les normes DIN ISO 9001:2015, DIN ISO 14001:2015, DIN EN 1090 et la norme relative à la qualité des travaux d’armature (ISB) garantissent la fiabilité de nos produits et services.

Kerschgens Werkstoffe & Mehr GmbH
Steinbachstraße 38–40 · 52222 Stolberg, Allemagne
T +49 2402 1202-0 · **E** info@kerschgens.de

KERSCHGENS.DE/FR

Services d’usinage

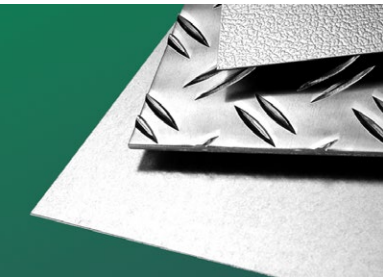
KERSCHGENS
Werkstoffe & Mehr



Aluminium/méteaux non ferreux

Nous disposons d’un stock de tubes, de barres et de tôles de différentes dimensions et en divers alliages. Sur demande, nous pouvons également vous livrer des tubes et des barres en aluminium découpés sur mesure avec une grande précision, conformément à la norme ISO 2768-mK.

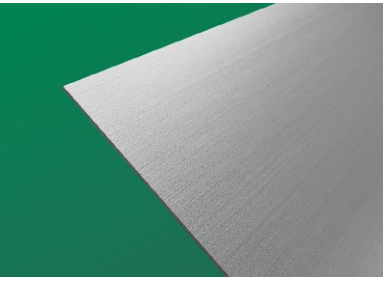
Nuances disponibles :
EN AW-1050, EN AW-5005, EN AW-5754, EN AW-6060



Tôles

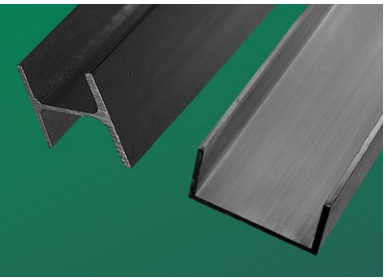
Nous proposons une large gamme de tôles d’acier disponibles en stock :

- Tôles fines laminées à froid DC01
- Tôles fines galvanisées à chaud Dx51D + Z275
- Tôles fines galvanisées par voie électrolytique
- Tôles d’acier laminées à chaud en S235, S355 MC et S355J2+N, également disponibles en version décapée et graissée
- Tôles résistantes aux intempéries S355J2W+N et S355J2WP



Acier inoxydable

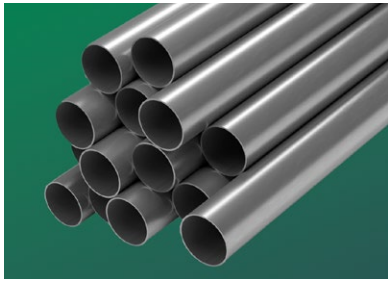
Grâce à notre large gamme de tôles, tubes, profilés et tôles perforées, nous sommes votre partenaire de confiance pour l’acier inoxydable. Nous disposons en stock des **nuances** 1.4301, 1.4305, 1.4016, 1.4404 et 1.4571. Pour les autres nuances, nous faisons appel à des partenaires de longue date afin de garantir des circuits d’approvisionnement courts et économiques. Sur demande, nous découpons à longueur fixe des tubes et des profilés jusqu’à un diamètre de coupe de 360 mm.



Poutrelles

Nous nous spécialisons dans les opérations d’usinage de précision telles que le sciage, le perçage, le fraisage, l’encochage, ainsi que le sablage et l’application d’une couche d’apprêt. Vos données de conception sont directement intégrées à notre planification de production, ce qui nous permet de fabriquer vos pièces conformément à vos plans, sans aucun compromis en matière de précision et de tolérance.

Nuances disponibles : S235JR, S355J2



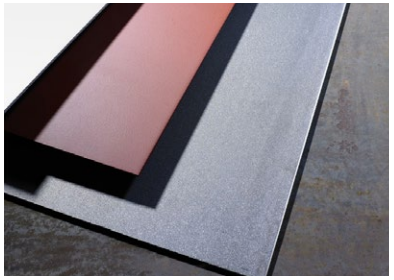
Barres en acier

Vaste gamme de barres d’acier dans les nuances S235 et S355, allant des barres rondes, carrées et cornières aux barres plates larges, aux bandes d’acier, ainsi qu’aux profilés en T et en U, dont une grande partie est également galvanisée. Des opérations de finition complémentaires telles que le perçage, le fraisage, le filetage, le grenaillage et l’application d’un apprêt d’atelier sont possibles.



Tubes

Notre gamme comprend des tubes ronds, carrés et rectangulaires, des tubes RP et des profilés creux pour la construction métallique. Les tubes ronds soudés sont disponibles en version filetée, de construction et pour garde-corps. Tubes sans soudure sur demande. Divers tubes sont disponibles en version noire et galvanisée, ainsi qu’en acier inoxydable et en métaux non ferreux. Nos services d’usinage et de transformation des tubes comprennent : le sciage, le perçage, le fraisage, le marquage, le sablage, la protection anticorrosion, le regroupement en faisceaux et la confection. **Nuances disponibles :** S235, S355



Autres gammes de produits

Nous vous proposons en outre une large gamme d’autres produits, tels que l’acier de qualité ou l’acier blanc, les tôles perforées ou encore l’aluminium et les métaux non ferreux. La diversité de notre offre nous permet de répondre aux besoins spécifiques de différents domaines d’application.

Kerschgens Werkstoffe & Mehr GmbH
Steinbachstraße 38–40 · 52222 Stolberg, Allemagne
T +49 2402 1202-0 · **E** info@kerschgens.de

KERSCHGENS.DE/FR

Notre parc de machines

KERSCHGENS
Werkstoffe & Mehr



Installation de perçage et d'oxycoupage

Kaltenbach KF 2512 P

- Diamètre de perçage de 6 à 50 mm
- Taraudages de M8 à M30
- Fraisures de 8 à 31 mm
- Marquage, Contour Marking
- Perçages, alésages et marquages, y compris sur les tôles larmées



Scie à ruban

Kaltenbach KBS 400 DG

- Aire de travail de la scie : 0° à +60°



Centre de sciage et de perçage

Kaltenbach KBS 1051 AFC + KDM 1015

- Aire de travail de la scie : 0° à +60°
- Diamètre de perçage de 8 à 50 mm
- Taraudages de M10 à M30
- Contour Marking, fraisurage, fraisage
- Trous oblongs



Scie circulaire à froid

Kaltenbach KKS 463

- Sciage : profilés ronds, carrés, plats et en U
- Diamètres de perçage de 8 à 25 mm
- Plage de travail de la scie : 0° - 90°
- Il n'est pas possible de percer dans l'âme sur la partie arrondie



Centre de transformation de tubes

Kaltenbach KBS 761 DG + KDM 615

- Aire de travail de la scie : 0° à +60°
- Diamètre de perçage de 8 à 50 mm
- Taraudages de M10 à M30
- Marquage, fraisage, trous oblongs



Scie à ruban

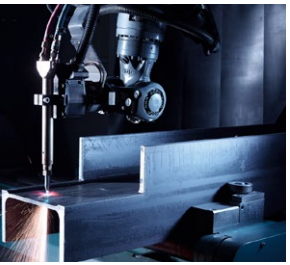
Kastowin A 3.6

- Uniquement pour acier inoxydable et aluminium
- Capacité de coupe de la scie 0° : 360 x 360 mm

Grenailleuse

Gietart 1506

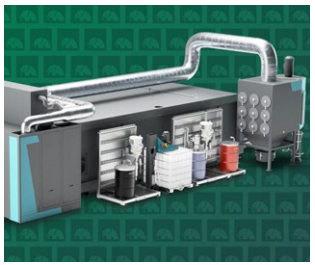
- Procède au grenaillage et au décalaminage du matériau avec un degré de propreté SA 2,5
- Possibilité de commander un traitement de conservation (20 – 25 µ) dans les couleurs rouge-brun et gris



Centre de perçage et d'ajourage

Kaltenbach KC 1201 + KDM 1015

- Taraudage 8 à 50 mm
- Contour Marking
- Fraisurage
- Marquage
- Diamètre des trous 8 à 50 mm



Installation de peinture

Gietart Primer Unit W 1,5

- Apprêts pour atelier
- Épaisseur de couche uniforme de 15 à 30 µm
- Couleurs disponibles : rouge-brun et gris

