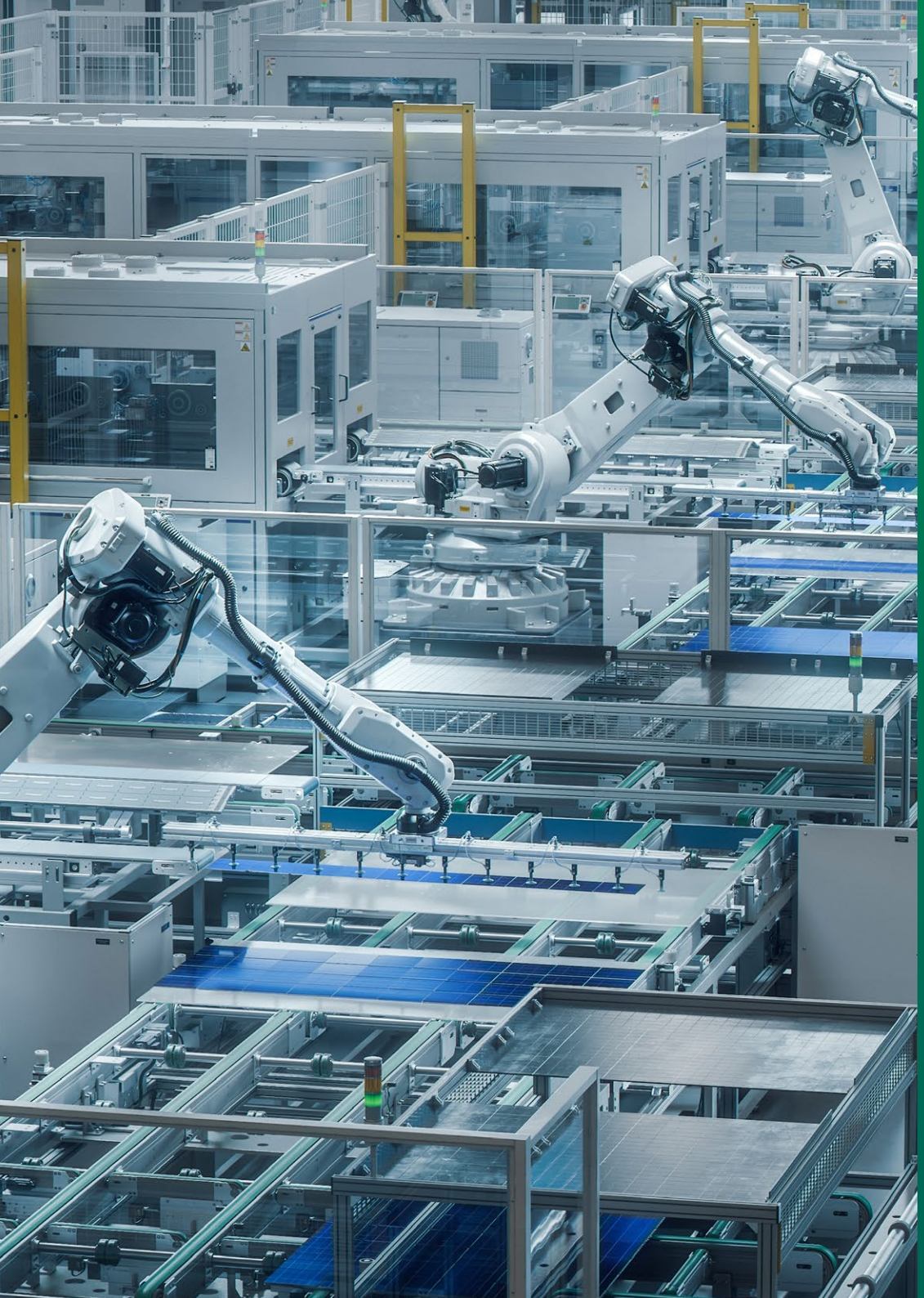


KERSCHGENS
Werkstoffe & Mehr

Fiche d’information sur la construction mécanique

Notre assortiment

Acier clair • Acier de qualité • Acier inoxydable • Aluminium / métaux non ferreux • Barres à béton • Barres en acier • Caillebotis • Poutrelles • Tôles • Tôles perforées • Tubes



Votre partenaire pour les matériaux et bien plus encore



100 % Kerschgens

Kerschgens – le prestataire de services pour l'acier, l'acier inoxydable et les métaux non ferreux depuis 1876. Nous offrons une vaste gamme d'aciers, d'aciers inoxydables, de métaux non ferreux et sommes un leader de la fabrication de tôles perforées en Allemagne. Nos services d'usinage variés apportent toujours la solution mieux adaptée à vos besoins. Grâce à nos sites implantés en Rhénanie-du-Nord-Westphalie et en Rhénanie-Palatinat, nous sommes proches de nos clients et assurons des livraisons rapides et fiables.

Notre marque de fabrique, ce sont des partenariats de longue date et des relations intensives avec nos clients. Notre succès réside dans le succès de nos clients. Nous nous considérons comme un fournisseur de solutions globales qui s'intéresse activement aux processus et aux tâches de nos clients afin de leur offrir une valeur ajoutée et des solutions rentables.

Notre objectif, c'est votre succès – 100 % Kerschgens.

Kerschgens Werkstoffe & Mehr GmbH Steinbachstraße 38–40 • 52222 Stolberg, Allemagne • **T** +49 2402 1202-0 • **E** info@kerschgens.de

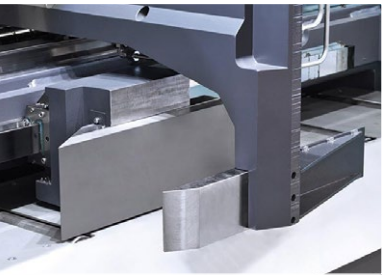
Nos services d’usinage

KERSCHGENS
Werkstoffe & Mehr



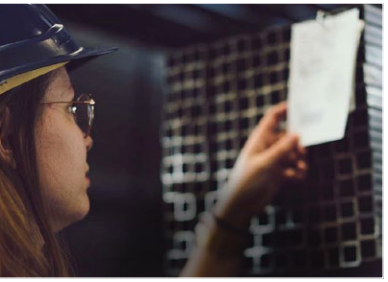
Certificats de contrôle

Nous garantissons une documentation sûre et fiable, assortie d’une traçabilité sans faille. Pour ce faire, nous nous appuyons sur un système de gestion de la qualité sur mesure, des fournisseurs soigneusement sélectionnés, des contrôles rigoureux à la réception des marchandises, un suivi complet des lots ainsi qu’un système d’archivage moderne et numérique.



Coupes obliques multiples

Grâce à notre scie circulaire à froid, nous réalisons des coupes multiples en onglet précises, des angles en onglet ainsi que des opérations de perçage et de fraisage en une seule opération. Cela réduit les temps d’usinage, garantit des tolérances faibles et constantes et assure une finition de haute qualité en permanence. Les coupes en onglet des deux côtés, telles que les formes trapézoïdales, les coupes multiples de différentes formes ainsi que le perçage vertical avec fraisage sont réalisables sans difficulté.



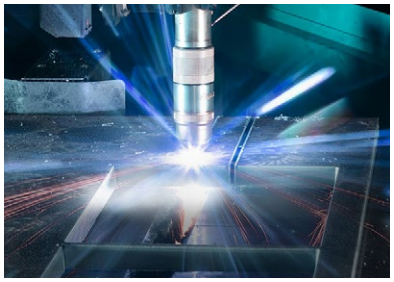
Entreposages personnalisés

Grâce à des solutions de stockage sur mesure, nous vous aidons à optimiser vos stocks et assurons un approvisionnement adapté à vos besoins. Nous surveillons et gérons vos stocks. Notre équipe dévouée travaille en étroite collaboration avec vous afin de développer la meilleure solution possible pour répondre à vos besoins en matière de stockage.



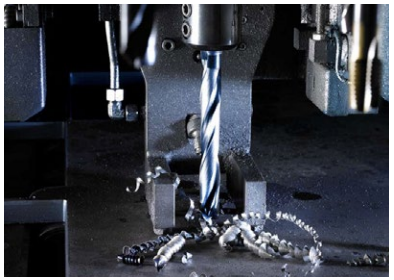
Gestion de la qualité

Le développement continu, l’optimisation des processus et des normes de qualité élevées constituent le fondement de notre action. Des exigences de qualité bien définies ainsi que les certifications selon les normes DIN ISO 9001:2015, DIN ISO 14001:2015, DIN EN 1090 et la norme relative à la qualité des travaux d’armature (ISB) garantissent la fiabilité de nos produits et services.



Oxycoupage (soudage autogène/plasma)

Grâce à nos installations de découpage, nous réalisons des découpes précises de tôles selon les spécifications et proposons d’autres opérations d’usinage telles que l’ébavurage, le perçage, le fraisage, le filetage et le marquage. Conformément à la certification délivrée par le GSI SLV de Duisburg, nous sommes habilités à procéder au réestampillage selon la norme DIN EN 764-5, section 6.2.



Perçage

Grâce à nos machines de perçage à commande numérique, nous réalisons avec précision et fiabilité des perçages d’un diamètre allant jusqu’à 50 mm. Nous proposons également d’autres prestations, telles que le filetage de M8 à M30 et la réalisation de lamages.



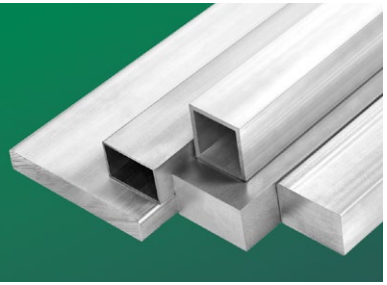
Sciage

Grâce à notre parc de machines moderne et à nos investissements continus dans les technologies de sciage de pointe, nous garantissons une grande efficacité et une grande précision dans tous les processus de découpe. Nous réalisons ainsi des découpes sur mesure avec des tolérances serrées ou des coupes à différents angles d’onglet.

Kerschgens Werkstoffe & Mehr GmbH
Steinbachstraße 38–40 • 52222 Stolberg, Allemagne
T +49 2402 1202-0 • **E** info@kerschgens.de

Services d’usinage

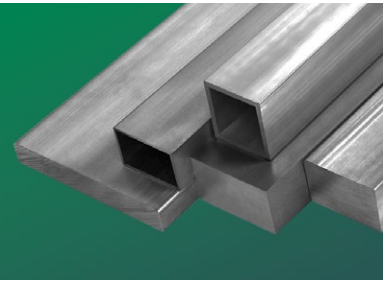
KERSCHGENS
Werkstoffe & Mehr



Aluminium/métaux non ferreux

Nous disposons d’un stock de tubes, de barres et de tôles de différentes dimensions et en divers alliages. Sur demande, nous pouvons également vous livrer des tubes et des barres en aluminium découpés sur mesure avec une grande précision, conformément à la norme ISO 2768-mK.

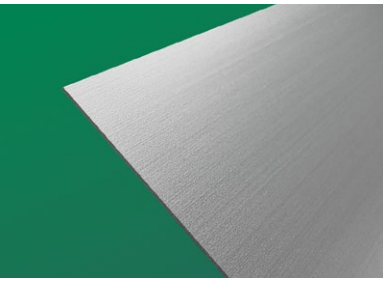
Nuances disponibles :
EN AW-1050, EN AW-5005, EN AW-5754, EN AW-6060



Acier de qualité et acier clair

Acier de qualité pour la construction mécanique disponible directement depuis notre entrepôt en longueurs de 6 à 12 mètres.

Nuances disponibles : S355J2+AR/M, S355J2+C/SH



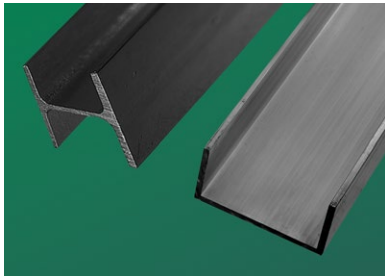
Acier inoxydable

Grâce à notre large gamme de tôles, tubes, profilés et tôles perforées, nous sommes votre partenaire de confiance pour l’acier inoxydable. Nous disposons en stock des **nuances** 1.4301, 1.4305, 1.4016, 1.4404 et 1.4571. Pour les autres nuances, nous faisons appel à des partenaires de longue date afin de garantir des circuits d’approvisionnement courts et économiques. Sur demande, nous découpons à longueur fixe des tubes et des profilés jusqu’à un diamètre de coupe de 360 mm.



Barres en acier

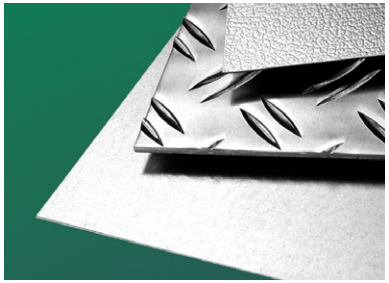
Vaste gamme de barres d’acier dans les nuances S235 et S355, allant des barres rondes, carrées et cornières aux barres plates larges, aux bandes d’acier, ainsi qu’aux profilés en T et en U, dont une grande partie est également galvanisée. Des opérations de finition complémentaires telles que le perçage, le fraisage, le filetage, le grenaillage et l’application d’un apprêt d’atelier sont possibles.



Poutrelles

Nous nous spécialisons dans les opérations d’usinage de précision telles que le sciage, le perçage, le fraisage, l’encochage, ainsi que le sablage et l’application d’une couche d’apprêt. Vos données de conception sont directement intégrées à notre planification de production, ce qui nous permet de fabriquer vos pièces conformément à vos plans, sans aucun compromis en matière de précision et de tolérance.

Nuances disponibles : S235JR, S355J2



Tôles

Nous proposons une large gamme de tôles d’acier disponibles en stock :

- Tôles fines laminées à froid DC01
- Tôles fines galvanisées à chaud Dx51D + Z275
- Tôles fines galvanisées par voie électrolytique
- Tôles d’acier laminées à chaud en S235, S355 MC et S355J2+N, également disponibles en version décapée et graissée
- Tôles résistantes aux intempéries S355J2W+N et S355J2WP



Tubes

Notre gamme comprend des tubes ronds, carrés et rectangulaires, des tubes RP et des profilés creux pour la construction métallique. Les tubes ronds soudés sont disponibles en version filetée, de construction et pour garde-corps. Tubes sans soudure sur demande. Divers tubes sont disponibles en version noire et galvanisée, ainsi qu’en acier inoxydable et en métaux non ferreux. Nos services d’usinage et de transformation des tubes comprennent : le sciage, le perçage, le fraisage, le marquage, le sablage, la protection anticorrosion, le regroupement en faisceaux et la confection. **Nuances disponibles :** S235, S355

Autres produits

Nous vous proposons en outre une large gamme d’autres produits, notamment des caillebotis, des tôles perforées et des barres d’armature. La diversité de notre offre nous permet de répondre aux besoins spécifiques de différents domaines d’application.

Kerschgens Werkstoffe & Mehr GmbH
Steinbachstraße 38–40 • 52222 Stolberg, Allemagne
T +49 2402 1202-0 • **E** info@kerschgens.de

KERSCHGENS.DE/FR

Notre parc de machines

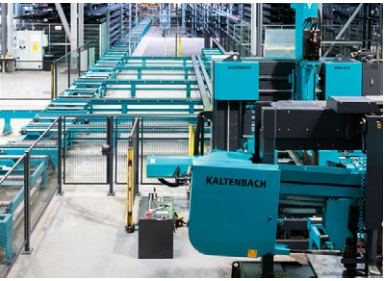
KERSCHGENS
Werkstoffe & Mehr



Centre de sciage et de perçage

Kaltenbach KBS 1051 AFC + KDM 1015

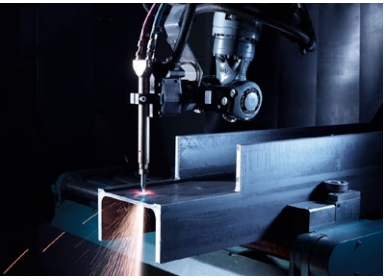
- Aire de travail de la scie : 0° à +60°
- Diamètre de perçage de 8 à 50 mm
- Taraudages de M10 à M30
- Contour Marking, fraisurage, fraisage
- Trous oblongs



Centre de transformation de tubes

Kaltenbach KBS 761 DG + KDM 615

- Aire de travail de la scie : 0° à +60°
- Diamètre de perçage de 8 à 50 mm
- Taraudages de M10 à M30
- Marquage, fraisage, trous oblongs



Centre de perçage et d'ajourage

Kaltenbach KC 1201 + KDM 1015

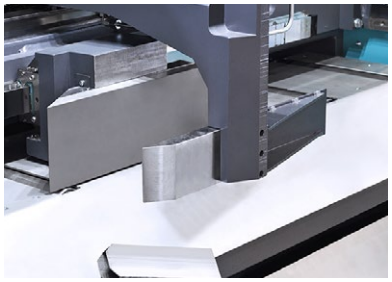
- Taraudage 8 à 50 mm
- Contour Marking
- Fraisurage
- Marquage
- Diamètre des trous 8 à 50 mm



Installation de perçage et d'oxycoupage

Kaltenbach KF 2512 P

- Diamètre de perçage de 6 à 50 mm
- Taraudages de M8 à M30
- Fraisures de 8 à 31 mm
- Marquage, Contour Marking
- Perçages, alésages et marquages, y compris sur les tôles larmées



Scie circulaire à froid

Kaltenbach KKS 463

- Sciage : profilés ronds, carrés, plats et en U
- Diamètres de perçage de 8 à 25 mm
- Plage de travail de la scie : 0° - 90°
- Il n'est pas possible de percer dans l'âme sur la partie arrondie



Scie à ruban

Kaltenbach KBS 400 DG

- Aire de travail de la scie : 0° à +60°



Scie à ruban

Kastowin A 3.6

- Uniquement de l'acier inoxydable et de l'aluminium
- Capacité de coupe de la scie 0° : 360 x 360 mm

Les installations et les caractéristiques techniques présentées ici ne constituent qu'un aperçu de notre parc de machines. Nous nous ferons un plaisir de vous présenter d'autres possibilités d'usinage et de fabrication sur simple demande.

Kerschgens Werkstoffe & Mehr GmbH
Steinbachstraße 38–40 • 52222 Stolberg, Allemagne
T +49 2402 1202-0 • **E** info@kerschgens.de

KERSCHGENS.DE/FR