



Gitterroste

Übersicht:

Technische Informationen

Gitterrost-Herstellung	4–5
Pressrost-Fertigung	6
Schweißpressrost-Fertigung	6
Treppenstufen-Fertigung	7
Ultraroste	7
Schwerlastroste	7
Vollroste	7
Jalousieroste	8
VP-Jalousieroste	8
Dachständeroste	8
Kammroste	9
Offshore-Roste	9
SP-Roste mit Blechstreifen	9
Barfußroste	10
Lamellenroste	10
Zaunroste	10
Spindeltreppe	11
Treppengeländer	11
Gleitschutzroste	12–13
Gitterrost-Befestigungen	14–15
Belastungstabellen	16–23

Lagerprogramm

Pressroste	24–28
Press-Gleitschutz-Roste	29–30
Baunormroste	31
Press-Stufen	32–35
Press-Gleitschutz-Stufen	35–38
Schweißpressroste	39
Schweißpress-Stufen	40
Schweißpress-Gleitschutz-Stufen	41
Pressrost-Matten	42–43
Schweißpress-Matten	44
Edelstahl-Roste und -Stufen	45
Edelstahl-Gleitschutz-Stufen	46
Edelstahl-Matten und -Antrittskanten	47
Leitersprossenprofile	48
Befestigungen	49–51
Blechprofilroste	52–53
Blechprofil-Stufen	54–55

Allgemeine Bedingungen

1. Sämtlichen Kaufverträgen liegen unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen zugrunde. Auf Wunsch werden diese den Interessenten übermittelt.
2. Sämtlichen Preisen ist die Mehrwertsteuer zu den im Zeitpunkt der Lieferung gültigen Sätzen hinzuzurechnen.
3. In allen Fällen reist die Ware auf Gefahr des Empfängers. Zum Abladen der Ware beim Empfänger sind wir in keinem Fall verpflichtet. Im Übrigen setzt die Anfahrmöglichkeit feste Wege voraus.
4. Für die zulässigen Maß- und Gewichtsabweichungen sowie für Qualitäten und Oberflächenbeschaffenheit sind die entsprechenden DIN, DIN-EN-Blätter oder EURONORM-Blätter maßgebend.
5. Lieferungsmöglichkeit der in dieser Liste aufgeführten Qualitäten und Abmessungen bleibt vorbehalten.
6. Alle in dieser Preisliste nicht berücksichtigten Leistungen und Mengen berechnen wir nach Vereinbarung.

Profitieren Sie von unserem umfangreichen Lagerprogramm

Wir bevorraten für Sie mehr als 300 unterschiedliche Abmessungen an Normgitterrosten, Stufen, Gitterrost-Zubehör, Blechprofilrosten und Blechprofil-Stufen. Alle Abmessungen werden vor Ort oder werkseitig in großen Stückzahlen bevorratet, sodass Ihre Bestellung innerhalb kürzester Zeit versandbereit ist.

Die Produkte unseres Lagerprogrammes werden je nach Material werkseitig frisch verzinkt oder gebeizt zum Versand gebracht. Zusätzlich bieten wir Ihnen sondergefertigte Gitterrost-Lösungen an.

Die Inhalte dieses Kataloges wurden sorgfältig geprüft und nach bestem Wissen erstellt. Änderungen und Irrtümer sowie technische Änderungen sind vorbehalten. Die Haftung für Druckfehler und -mängel sowie fehlerhafte Angaben und Abbildungen wird ausgeschlossen.

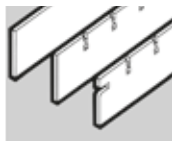
Begriffe aus der Gitterrost-Herstellung

Gitterroste sind tragfähige Bauelemente, die viele durchgehende Öffnungen in regelmäßiger Anordnung haben (Maschenbild), so dass der freie Querschnitt gewöhnlich über 70 % liegt.

Gitterroste bestehen aus senkrecht stehenden Tragstäben, die parallel zueinander angeordnet sind und in regelmäßigen Abständen von Querstäben gekreuzt werden.

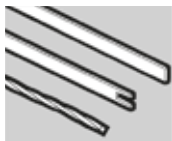
Gitterroste werden als leicht montierbare, tragende Fertigelemente verwendet und zwar insbesondere für begehbare und befahrbare Bodenflächen. Bestimmend für die Verwendung von Gitterrosten sind ihre gute Licht- und Luftdurchlässigkeit, ihre hohe Tragfähigkeit bei geringem Eigengewicht, ihr einfacher Ein- und Ausbau, ihre vergleichsweise rutschhemmende Oberfläche und der Umstand, dass Flüssigkeiten und Schmutz sich nicht ablagern können.

Darüber hinaus können Gitterroste wegen der Blendschutzwirkung ihrer Öffnungen auch als Licht- und Sichtblenden verwendet werden.



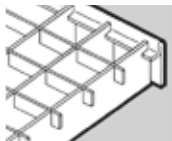
Tragstäbe

Tragstäbe sind belastungsaufnehmende, senkrecht stehende Flacheisen, welche von Auflage zu Auflage verlaufen.



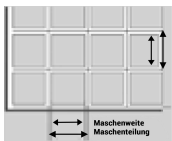
Querstäbe (Füllstäbe)

Querstäbe verbinden die Tragstäbe miteinander, indem sie an den Kreuzungspunkten verpresst (Typ P) bzw. verschweißt (Typ SP) werden.



Randeinfassung

Alle Roste werden rundum mit Flacheisen, T-Profil oder U-Spezial-Profil eingefasst.

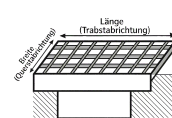


Maschenweite

ist das lichte Maß zwischen den Trag- bzw. Querstäben (Füllstäben).

Maschenteilung

ist das Maß Achse/Achse der Trag- bzw. Querstäbe (Füllstäbe).

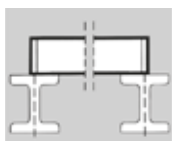


Länge (Tragstabrichtung)

Die Tragstabrichtung eines Gitterrostes wird als Länge bezeichnet. Sie ist das Maß von Auflage zu Auflage und wird immer als erstes Maß genannt.

Breite (Querstabrichtung)

Die Querstabrichtung (Füllstabrichtung) eines Gitterrostes wird als Breite bezeichnet, und wird immer als zweites Maß genannt.

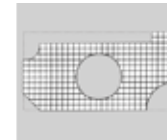


Stützweite

ist das Maß von Mitte zu Mitte der Auflage in Tragstabrichtung.

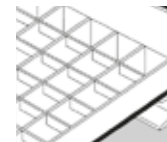
Lichte Stützweite

Die lichte Stützweite betrachtet das lichte Maß zwischen zwei Auflagen.



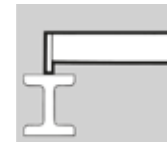
Zuschnitte

sind Ab-, Schräg- oder Ausschnitte am oder im Gitterrost. Ist die Schnittlänge kleiner als 0,5 m, so spricht man von einem Kleinausschnitt.



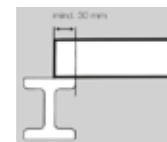
Fußleiste

ist die verstärkte und erhöhte Randeinfassung eines Gitterrostes nach oben, um das Herabfallen von Gegenständen zu verhindern. Sie ist erforderlich, wenn der Abstand zwischen Rost und angrenzendem Bauteil mehr als 30 mm beträgt.



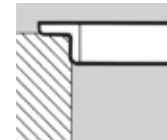
Aufstelzung

ist die verstärkte, nach unten durchstehende Randeinfassung, um Höhendifferenzen zweier Auflagen auszugleichen.



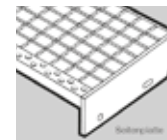
Gitterrost-Auflage

ist die auf der Unterkonstruktion aufliegende Länge der Tragstabenden. Sie sollte der Höhe der Tragstäbe entsprechen, mind. jedoch 30 mm betragen. Gitterroste müssen an den Tragstabenden aufliegen.



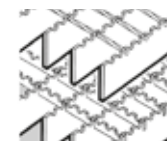
Winkelkragen

ist ein Winkel, der ein- oder mehrseitig an den Gitterrost zum Einhängen angeschweißt wird. Die Steghöhe des Winkels sollte mind. der Tragstabhöhe entsprechen.



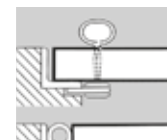
Seitenplatte (Seitenlasche)

Seitliche Einfassung der Stufen aus Flacheisen mit Bohrungen zum Anschrauben an die Treppenkonstruktion.



Gleitschutz

Gitterroste und -Stufen, deren Trag- und/oder Querstäbe (Füllstäbe) an den Oberkanten ausgeklinkt sind. Hierdurch wird eine enorm hohe Rutschsicherheit erzielt.



Sicherungselemente (fest angebracht)

Steckschlüsselverschluss



Scharniere

Unterschieblaschen

Pressrost-Fertigung



Pressroste werden aus Stahl, Edelstahl und Aluminium hergestellt. Die speziell eingeschlitzten Tragstäbe werden durch gleichmäßig wirkenden hohen Druck mit den auf Länge geschnittenen Querstäben verpresst. Durch die senkrecht stehenden Trag- und Füllstäbe kann ein gleichmäßiges und genaues Maschenbild gewährleistet werden. Als Randeinfassung wählen wir für unsere Pressroste ohne besondere Weisung die für uns kostengünstigste Variante. Wir fassen Pressroste mit einem T-Spezialprofil, U-Profil oder Flacheisen ein. Die Randeinfassung wird auf einer automatischen Umrandungsmaschine rechtwinklig und oberflächenbündig mit dem Rost im Widerstands- oder MAG-Schweißverfahren angeschweißt.

Rutschhemmung

Pressroste erhalten durch Ausklinkung an Trag- und/oder Füllstäben eine bessere Gleitschutzwirkung, die erheblich zur Unfallverhütung beiträgt.

Schweißpressrost-Fertigung



Schweißpressroste werden i. d. R. aus Stahl hergestellt. In die auf Rosthöhe zugeschnittenen, ungeschlitzten Tragstäbe werden verdrehte Vierkantstäbe mit hohem Druck im Widerstandsschweißverfahren verschweißt. Durch das Verschweißen der Trag- und Querstäbe an allen Kreuzungspunkten erhalten die Schweißpressroste eine hervorragende Widerstandskraft gegen jede Art von Beanspruchung.

Die Konstruktion des Schweißpressrostes macht den Gitterrost besonders verwindungssteif und erlaubt nachträgliche Schnitte auf der Baustelle, ohne dass der Zusammenhalt des Gittergefüges leidet.

Die Randeinfassung unseres Schweißpressrostes besteht aus Flacheisen, die dem Tragstababschnitt entsprechen. Diese Fertigungsmethode ermöglicht es, Schweißpressroste mit gleich großen Endfeldern zu liefern.

Rutschhemmung

Schweißpressroste erhalten durch Ausklinkung an Tragstäben eine bessere Gleitschutzwirkung, die erheblich zur Unfallverhütung beiträgt.

Treppenstufen-Fertigung



Gitterrost-Stufen werden aus Stahl, Edelstahl und Aluminium im Press- und Schweißpressverfahren hergestellt. Die Ausführungen der Tragstabhöhen und Tragstabstärken sowie die Maschenbilder sind denen der Gitterroste entsprechend. Gitterrost-Stufen werden mit einer Sicherheitsantrittskante mit rutschhemmender Profilierung (gelochtes Profil) gefertigt. Die Spezial-Seitenlasche mit Bohrung nach DIN 24531 gibt der Gitterrost-Stufe ausreichende Stabilität.

Ultraroste



Ultraroste sind verschweißte Pressroste. Zuerst werden die Füllstäbe mit den Tragstäben verpresst und anschließend zusätzlich noch verschweißt. Diese Technik gibt weitere Stabilität, selbst ohne Randeinfassung.

Ultrarost-Matten werden häufig für Zuschnitt- und Schlosserbetriebe zur Weiterverarbeitung gefertigt.

Schwerlastroste



Schwerlastroste sind Pressroste mit besonders hohen und/oder dicken Tragstäben. Auch der Füllstab wird in der Dimensionierung entsprechend angepasst. Eine mögliche Gegenverzahnung beim Pressvorgang verleiht zusätzlich Stabilität.

Eine Flächenlast über 50 Tonnen und Raddrucklasten von 10 Tonnen können problemlos dargestellt werden.

Vollroste



Vollroste sind Pressroste mit gleich hohen, bis zur halben Stabhöhe geschlitzten Trag- und Füllstäben. Als Tragstab gilt derjenige, der an beiden Enden aufliegt und dessen Unterseite ungeschlitzt ist. Sie finden Anwendung als Flucht- und Fensterputzbalkon mit gleichzeitigem Sonnenschutz, als Fassadenverkleidung, Deckenraster, Entlüftungsgitter und Geländerfüllung. Vollroste können in Stahl, Edelstahl und Aluminium gefertigt werden. Vollroste werden bis zu einer Höhe von 100 mm gefertigt. Die Füllstablänge muss kleiner als 1800 mm sein.

Jalousieroste



Jalousieroste finden überall dort Anwendung, wo eine Durchsicht nicht erwünscht ist – so bei Brücken, Laufstegen, Übergängen, Entlüftungsgittern, Balkonabdeckungen mit Sonnenschutzwirkung, Fassadenverkleidungen.

Jalousieroste können in Stahl, Edelstahl und Aluminium gefertigt werden. In den Tragstab werden Füllstäbe im 45°- oder im 30°-Winkel eingelegt und verpresst. Jalousieroste werden bis zu einer Höhe von 100 mm gefertigt. Füllstablänge max. 1500 mm.

VP-Jalousieroste



VP-Jalousieroste vereinen die technischen Eigenschaften des Voll- und Pressrostes mit elegantem Design und eröffnen über die üblichen Jalousieroste hinaus neue Anwendungsmöglichkeiten.

Bauausführende und Bauherren profitieren von den höheren statischen Werten und der flexiblen Anwendung, gegeben durch den variabel wählbaren Winkel der Füllstäbe. Der Tragstab wird wie beim Pressrost nur 10 mm tief eingestanz und gewährleistet so gleichmäßig hohe Belastungswerte.

VP- Jalousieroste können in Stahl, Edelstahl und Aluminium jeweils bis zu einer Bauhöhe von 50 mm gefertigt werden. Für Anwendungen in Bereichen mit erhöhter Rutschgefahr können die Tragstäbe auch in der Gleitschutzausführung gefertigt werden. Füllstablänge max. 1250 mm.

Dachständeroste



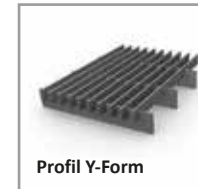
Damit dem glücksbringenden Schornsteinfeger bei seiner Arbeit kein Unglück geschieht, sorgen Dachständeroste für Sicherheit, auch bei Eis und Schnee. Wir empfehlen, gerade hier nicht am falschen Ende zu sparen und die Roste mit Gleitschutzausführungen zu wählen. Dachständeroste gibt es in den Ausführungen Press- oder Schweißpressroste.

Tragstab: 25 x 2 mm
Maschenweite: 30 x 30 mm
Randeinfassung: Flach-Profil
Füllstablänge: 250 mm
Tragstablängen: auf Anfrage

Kammroste



Profil Linear



Profil Y-Form



Profil Gekantet



Profil Gerundet

Kammroste sind Pressroste mit engmaschigen, oben überstehenden Füllstäben, die in Abständen von 11,10 mm, 16,65 mm, 22,20 mm und 33,30 mm in die geschlitzten Tragstäbe eingepresst sind. Der Abstand der Tragstäbe beträgt 100 mm, kann aber generell entsprechend der statischen Erfordernis variieren. Kammroste sind für „begehbare“ und „öffentlich begehbare“ Belastung vorgesehen.

Kammroste sind beliebig einsetzbar: im Fassadenbereich als Sonnenschutzelemente, Entwässerungsrinnen und Entlüftungsgitter; im Bereich der Klima- und Lüftungstechnik als Lüftungsgitter für Luftein- und -auslässe; in Klima- und Heizungsanlagen; im Bereich von Schwimmbädern als Abdeckung von Überlaufrinnen.

Kammroste vom Profil Linear können aus Stahl, Aluminium und Edelstahl gefertigt werden. Alle weiteren Formen sind in Aluminium lieferbar und haben generell keine Einfassung.

Offshore-Roste



Speziell für den Einsatz auf Bohrinseln wurde der Offshore-Rost entwickelt. Diese Sonderform des Schweißpressrostes wird zusätzlich verstärkt durch die an die verdrehten Füllstäbe in Tragstabrichtung untergeschweißten Rundstäbe.

Hintergrund ist die Vorgabe, dass eine Prüfkugel von 15 mm Durchmesser nicht durchfallen darf.

SP-Roste mit Blechstreifen



Als Spezialform der SP-Roste können bei den normal üblichen Mattenabmessungen von 6000 x 1000 mm zwischen die Tragstäbe Lochblechstreifen geschweißt werden.

Die Lochblechstreifen mit einer Stärke von 1,2 mm werden mit einer Sicke gewalzt und haben eine Lochung von 8 x 8 mm im Abstand von ca. 4 mm. Die Verschweißung findet zwischen Sicke und Füllstab statt.

Barfußroste



Leider läuft man z. B. in Schwimmbädern ohne Schuhe Gefahr, auszurutschen. Hier leistet ein Gitterrost gute Dienste. Aus diesem Grund ist der Barfußrost entwickelt worden, welcher auch mit nacktem Fuß angenehm begehbar ist.

Der Füllstab ist eine flach eingepresste U-Einfassung. Der Abstand dieser Trittleiste beträgt im Lichten ca. 9 mm. Sie können aus Stahl, feuerverzinkt, pulverbeschichtet oder aus Edelstahl gefertigt werden.

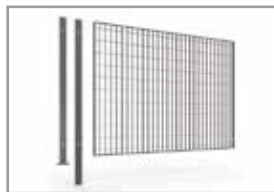
Lamellenroste



Lamellenroste sind dekorativ und zweckmäßig. Daher sind sie für zahlreiche Bedarfsfälle geeignet. Traditionell werden sie als Schachtabdeckung und Überlaufgrinnen für Schwimmbäder eingesetzt. Lamellenroste sind Gitterroste, bei denen die Funktion des Füllstabes von einem Rohr übernommen wird. Standardmäßig sind Lamellenroste aufgrund einer feuerverzinkt gerechten Konstruktion und aus Schutz vor Korrosionsschäden nicht eingefasst.

Auf Wunsch können Einfassungen gefertigt werden, wobei die Füllstab- bzw. Rohreinfassung im Bereich der Rohre aufgebohrt wird. Lamellenroste sind in verschiedenen Ausführungen bezüglich Material, Profilform und der Farbe lieferbar.

Zaunroste



Für den Zaunbau sind Ultraroste eine stabile und gestalterisch interessante Alternative, ob als Gartenzaun, Bauzaun oder Absperrgitter in Fußballstadien. In verzinktem Stahl oder in den gängigen RAL-Tönen lackiert sind sie nicht nur besonders haltbar, sondern auch ästhetisch. Die Tragstäbe stehen senkrecht, parallel zum Zaunpfosten. Verschiedene Maschenteilungsmöglichkeiten erlauben unterschiedliche Zaunbilder. Die Füllstäbe werden an den Kreuzungspunkten mit den Tragstäben verpresst und verschweißt. Zaunroste erhalten eine spezielle Einfassung am Ende der Tragstäbe mit Langlöchern zur Befestigung an den Zaunpfosten.

Spindeltreppe



Die Spindeltreppe ist die platzsparendste Treppenform. Sie zeichnet sich durch das im Zentrum stehende Rohr als tragendes Bauteil aus.

Der kleinste Treppenaußendurchmesser sollte 1300 mm nicht unterschreiten, da hier nur noch von einer stark eingeschränkten Nutzung auszugehen ist. Eine nutzbare Laufbreite von 1000 mm kann bei einem Außendurchmesser von ca. 2900 mm erreicht werden.

Die derzeit gefertigte Standard-Spindeltreppe hat ein Standrohr mit entsprechendem Stufenhülsenrohr. Als Grundlage werden vier Rohrpaarungen verwendet, die je nach Durchmesser und Höhe der Treppe und entsprechend den statischen Erfordernissen gewählt werden können.

Auftritt und Steigung sollten zum Schrittmaß des Menschen passen. Unsere Erfahrungen und die Auswertung von Unfallstatistiken haben gezeigt, dass Steigungen zwischen 140 und 190 mm sowie Auftritte zwischen 260 und 320 mm entsprechend der folgenden Formel eingesetzt werden sollten.

Für eine gute Begehrbarkeit der Treppe gilt:

$2 \times (s) \text{ Steigung} + (a) \text{ Auftritt} = 630 \pm 30 \text{ mm}$

Der Steigungswinkel sollte zwischen 30° und 45° liegen.

Nach höchstens 18 Steigungen (je Treppenlauf) muss bei notwendigen Treppen ein Ruhe- oder Ausweichpodest angeordnet sein.

Als Minstdurchgangshöhe empfehlen wir 2000 mm.

Gitterrostbeläge von Spindeltreppen sind standardmäßig rutschhemmend (Gleitschutz) und ohne Sicherheitsantrittskante (SAK) in einem umlaufenden Rahmen aus Flachstahlmaterial eingeschweißt (Außenkanten sind gerade und gleichmäßig hoch). Eine zusätzlich eingeschweißte SAK als Sonderausführung ist ebenfalls möglich.

Nicht jedes Gebäude lässt die Befestigung einer Treppenanlage an allen Stellen zu. Doch unsere Konstrukteure und Statiker bieten Ihnen in jedem Fall Sonderlösungen für eine sichere Befestigung der Treppen am Gebäude.

Die Treppengeländer

Neben dem Stufenbelag ist auch das Geländer für das Erscheinungsbild der Treppe formal sehr prägend. Hier gibt es eine Vielzahl an Möglichkeiten. Bitte sprechen Sie uns auf Ihre Wünsche an!

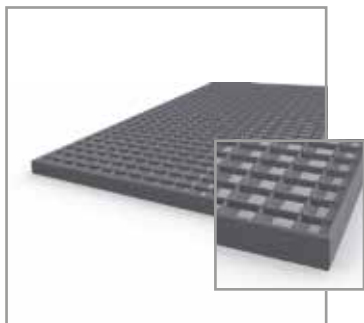
Gleitschutzroste

Die bei Gitterrosten an sich schon hohe Gleitsicherheit lässt sich weiter steigern. Das ist sinnvoll z. B. in Bereichen mit Fett- und Ölverschmutzungsrisiko oder Vereisungsgefahr. Bei Gleitschutzrosten werden Trag- und/oder Füllstäbe mit unterschiedlicher Ausführung gekerbt. Dementsprechend unterliegt der Gitterrost einer Rutschklassifizierung.



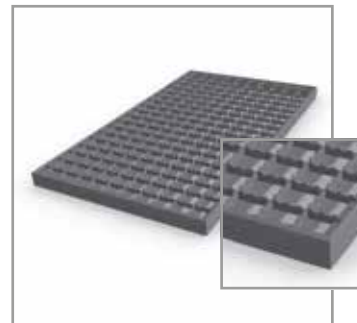
Spitzzahngleitschutz SR 1

Der Spitzzahngleitschutz wird ausschließlich bei Schweißpressrosten eingesetzt. Bei dieser Form wird der Tragstab mit besonders spitzen Kerben versehen, indem sichelförmige Ausstanzungen nahtlos aneinandergereiht werden. Damit wird die rutschhemmende Eigenschaft dieses Rosttyps deutlich erhöht. Mit diesem Profil kann bei bestimmten Maschenweiten die Rutschhemmungsklasse R 12 erreicht werden.



Sägezahngleitschutz SR 2

Der Sägezahngleitschutz ist nur bei Pressrosten möglich und zeichnet sich durch eine sägezahnförmige Auskerbung der Trag- und/oder Füllstäbe aus. Mit dieser Gleitschutzform kann maximal die Rutschhemmungsklasse R 12 erreicht werden. Auf diesem Gleitschutzprofil basieren auch weitere Sonderformen nach ausländischen Standards (Bsp. Dänische Bahn). Bitte sprechen Sie uns bei Interesse darauf an.



Supergleitschutz SR 3

Der Supergleitschutz ist nur bei Pressrosten möglich und zeichnet sich durch eine extrem hohe Rutschhemmung aus. Hierbei werden die Trag- und Füllstäbe besonders scharfkantig gestanzt. Mit dieser Form kann die höchste Rutschhemmungsklasse R 13 erreicht werden. Speziell in der Lebensmittelindustrie und in Bereichen mit hoher Verschmutzung bzw. regelmäßigem Kontakt mit Flüssigkeiten werden diese Roste eingesetzt.



Standardgleitschutz SR 4

Der Standardgleitschutz zeichnet sich durch eine halbrunde Auskerbung von Trag- und/oder Füllstäben aus, wobei zwischen den Auskerbungen Reststege verbleiben. Hiermit kann bei Pressrosten eine Rutschhemmungsklasse bis R 12 (Auskerbung Trag- und Füllstab) und bei Schweißpressrosten bis R 11 (Auskerbung nur beim Tragstab möglich) erreicht werden. Diese Variante wird als Standard in rege frequentierten Außenbereichen eingesetzt.

Gitterrost-Befestigungen

Fest angebrachte Sicherungselemente



Steckschlüsselverschluss



Scharniere

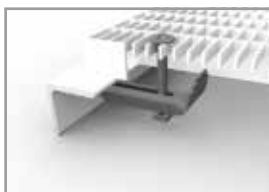


Sicherheitskette



Standard-Befestigung
für Maschenweite 30 x 30 mm
bestehend aus:

- Bügeloberteil
- Sechskantschraube M8
- Vierkantmutter
- Klemmunterteil



Standard-Befestigung
für Maschenweite 30 x 10 mm
bestehend aus:

- Linsenkopfschraube M8
- Vierkantmutter
- Klemmunterteil



Standard-Befestigung
für Maschenweite 30 x 10 mm
bestehend aus:

- U-Oberteil
- Vierkantmutter
- Klemmunterteil



Doppelklemmen-Befestigung
zur Vermeidung von
Stolperkanten bei Roststößen
bestehend aus:

- 2 Bügeloberteilen
- 2 Sechskantschrauben
- 2 Vierkantmuttern
- 1 Klemmunterteil



Sicherheits-Befestigung
für Maschenweite 30 x 30 mm
bestehend aus:

- arretierendem Bügeloberteil
- Sechskantschraube M8
- Vierkantmutter
- Klemmunterteil



Haken-Befestigung
für Maschenweite 30 x 30 mm
bestehend aus:

- Bügel- oder Telleroberteil
- Haken aus gebogenem Rundstahl mit angeschweißter Hülsenmutter
- Sechskantschraube M8



Setzbolzen-Befestigung
für Maschenweite 30 x 30 mm
bestehend aus:

- Telleroberteil mit Gewindehülse
- Gewindebolzen M8

Sofern von Ihnen nichts anderes vorgegeben ist, liefern wir die **Befestigungen üblicherweise aus feuerverzinktem Stahl**. Selbstverständlich liefern wir darüber hinaus auch Befestigungsteile aus Edelstahl. Die Schraubenlänge bei Befestigungsteilen sollte mind. Rosthöhe + 30 mm betragen.

Pressrost Maschenteilung 33,3 x 33,3 mm, DIN EN 1991, S235 JR+N ST 37-2

Trag- stäbe	Stütz- weite	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100
20/2	FP	6,38	3,19	2,13	1,60	1,28	1,06	0,91	0,63	0,46	0,34
	FV	106,05	47,13	26,51	16,97	11,78	8,66	5,86	3,66	2,40	1,64
20/3	FP	9,57	4,79	3,19	2,39	1,91	1,60	1,36	0,95	0,69	0,52
	FV	159,07	70,70	39,77	25,45	17,67	12,99	8,80	5,49	3,60	2,46
25/2	FP	9,89	4,94	3,30	2,47	1,98	1,65	1,41	1,23	0,89	0,67
	FV	165,70	73,64	41,43	26,51	18,41	13,53	10,36	7,15	4,69	3,20
25/3	FP	14,83	7,41	4,94	3,71	2,97	2,47	2,12	1,84	1,34	1,00
	FV	248,55	110,47	62,14	39,77	27,62	20,29	15,53	10,73	7,04	4,81
30/2	FP	14,11	7,06	4,70	3,53	2,82	2,35	2,02	1,76	1,53	1,14
	FV	238,61	106,05	59,65	38,18	26,51	19,48	14,91	11,78	8,11	5,54
30/3	FP	21,17	10,58	7,06	5,29	4,23	3,53	3,02	2,65	2,29	1,72
	FV	357,91	159,07	89,48	57,27	39,77	29,22	22,37	17,67	12,16	8,31
30/4	FP	28,22	14,11	9,41	7,06	5,64	4,70	4,03	3,53	3,05	2,29
	FV	477,22	212,10	119,30	76,35	53,02	38,96	29,83	23,57	16,21	11,07
30/5	FP	35,28	17,64	11,76	8,82	7,06	5,88	5,04	4,41	3,82	2,86
	FV	596,52	265,12	149,13	95,44	66,28	48,70	37,28	29,46	20,27	13,84
35/2	FP	19,02	9,51	6,34	4,75	3,80	3,17	2,72	2,38	2,11	1,80
	FV	324,77	144,34	81,19	51,96	36,09	26,51	20,30	16,04	12,87	8,79
35/3	FP	28,53	14,26	9,51	7,13	5,71	4,75	4,08	3,57	3,17	2,70
	FV	487,16	216,52	121,79	77,95	54,13	39,77	30,45	24,06	19,31	13,19
35/4	FP	38,04	19,02	12,68	9,51	7,61	6,34	5,43	4,75	4,23	3,60
	FV	649,55	288,69	162,39	103,93	72,17	53,02	40,60	32,08	25,75	17,59
35/5	FP	47,55	23,77	15,85	11,89	9,51	7,92	6,79	5,94	5,28	4,50
	FV	811,93	360,86	202,98	129,91	90,21	66,28	50,75	40,10	32,19	21,98
40/2	FP	24,62	12,31	8,21	6,16	4,92	4,10	3,52	3,08	2,74	2,46
	FV	424,19	188,53	106,05	67,87	47,13	34,63	26,51	20,95	16,97	13,13
40/3	FP	36,93	18,47	12,31	9,23	7,39	6,16	5,28	4,62	4,10	3,69
	FV	636,29	282,80	159,07	101,81	70,70	51,94	39,77	31,42	25,45	19,69
40/4	FP	49,25	24,62	16,42	12,31	9,85	8,21	7,04	6,16	5,47	4,92
	FV	848,39	377,06	212,10	135,74	94,27	69,26	53,02	41,90	33,94	26,25
40/5	FP	61,56	30,78	20,52	15,39	12,31	10,26	8,79	7,69	6,84	6,16
	FV	1060,48	471,33	265,12	169,68	117,83	86,57	66,28	52,37	42,42	32,81
45/4	FP	61,77	30,89	20,59	15,44	12,35	10,30	8,82	7,72	6,86	6,18
	FV	1073,74	477,22	268,43	171,80	119,30	87,65	67,11	53,02	42,95	35,50
50/2	FP	37,75	18,87	12,58	9,44	7,55	6,29	5,39	4,72	4,19	3,77
	FV	662,80	294,58	165,70	106,05	73,64	54,11	41,43	32,73	26,51	21,91
50/3	FP	56,62	28,31	18,87	14,16	11,32	9,44	8,09	7,08	6,29	5,66
	FV	994,20	441,87	248,55	159,07	110,47	81,16	62,14	49,10	39,77	32,87
50/4	FP	75,49	37,75	25,16	18,87	15,10	12,58	10,78	9,44	8,39	7,55
	FV	1325,60	589,16	331,40	212,10	147,29	108,21	82,85	65,46	53,02	43,82
50/5	FP	94,37	47,18	31,46	23,59	18,87	15,73	13,48	11,80	10,49	9,44
	FV	1657,00	736,45	414,25	265,12	184,11	135,27	103,56	81,83	66,28	54,78

Pressrost Maschenteilung 33,3 x 33,3 mm, DIN EN 1991, S235 JR+N ST 37-2

Trag- stäbe	Stütz- weite	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
20/2	FP	0,26	0,21	0,17	0,14	0,11	0,09	0,08	0,07	0,06
	FV	1,16	0,84	0,63	0,47	0,37	0,29	0,23	0,18	0,15
20/3	FP	0,40	0,31	0,25	0,20	0,17	0,14	0,12	0,10	0,09
	FV	1,74	1,26	0,94	0,71	0,55	0,43	0,34	0,28	0,23
25/2	FP	0,51	0,40	0,32	0,26	0,22	0,18	0,15	0,13	0,11
	FV	2,26	1,64	1,22	0,93	0,72	0,56	0,45	0,36	0,29
25/3	FP	0,77	0,60	0,48	0,39	0,32	0,27	0,23	0,19	0,16
	FV	3,39	2,46	1,83	1,39	1,07	0,84	0,67	0,54	0,44
30/2	FP	0,88	0,69	0,55	0,45	0,37	0,31	0,26	0,22	0,19
	FV	3,91	2,84	2,11	1,60	1,24	0,97	0,77	0,62	0,51
30/3	FP	1,32	1,03	0,83	0,67	0,55	0,46	0,39	0,33	0,28
	FV	5,86	4,26	3,17	2,40	1,86	1,46	1,16	0,93	0,76
30/4	FP	1,76	1,38	1,10	0,90	0,74	0,61	0,52	0,44	0,38
	FV	7,82	5,68	4,22	3,20	2,47	1,94	1,54	1,24	1,01
30/5	FP	2,20	1,72	1,38	1,12	0,92	0,77	0,65	0,55	0,47
	FV	9,77	7,10	5,28	4,00	3,09	2,43	1,93	1,56	1,27
35/2	FP	1,38	1,08	0,87	0,70	0,58	0,48	0,41	0,35	0,30
	FV	6,21	4,51	3,35	2,54	1,96	1,54	1,23	0,99	0,80
35/3	FP	2,07	1,63	1,30	1,06	0,87	0,72	0,61	0,52	0,44
	FV	9,31	6,76	5,03	3,81	2,95	2,31	1,84	1,48	1,21
35/4	FP	2,76	2,17	1,73	1,41	1,16	0,97	0,81	0,69	0,59
	FV	12,42	9,02	6,70	5,09	3,93	3,08	2,45	1,98	1,61
35/5	FP	3,45	2,71	2,17	1,76	1,45	1,21	1,02	0,86	0,74
	FV	15,52	11,27	8,38	6,36	4,91	3,85	3,07	2,47	2,01
40/2	FP	2,04	1,60	1,28	1,04	0,86	0,71	0,60	0,51	0,44
	FV	9,27	6,73	5,00	3,80	2,93	2,30	1,83	1,47	1,20
40/3	FP	3,07	2,41	1,92	1,56	1,29	1,07	0,90	0,77	0,66
	FV	13,90	10,09	7,50	5,69	4,40	3,45	2,75	2,21	1,80
40/4	FP	4,09	3,21	2,57	2,08	1,72	1,43	1,20	1,02	0,88
	FV	18,54	13,46	10,00	7,59	5,86	4,60	3,66	2,95	2,40
40/5	FP	5,11	4,01	3,21	2,60	2,14	1,79	1,50	1,28	1,09
	FV	23,17	16,82	12,51	9,49	7,33	5,75	4,58	3,69	3,00
45/4	FP	5,62	4,53	3,62	2,94	2,42	2,02	1,70	1,44	1,24
	FV	26,39	19,16	14,25	10,81	8,35	6,55	5,21	4,20	3,42
50/2	FP	3,43	3,08	2,46	2,00	1,64	1,37	1,15	0,98	0,84
	FV	18,10	13,14	9,77	7,41	5,73	4,49	3,58	2,88	2,35
50/3	FP	5,15	4,61	3,69	2,99	2,46	2,05	1,73	1,47	1,26
	FV	27,15	19,71	14,66	11,12	8,59	6,74	5,36	4,32	3,52
50/4	FP	6,86	6,15	4,92	3,99	3,29	2,74	2,30	1,96	1,68
	FV	36,20	26,28	19,54	14,83	11,45	8,99	7,15	5,76	4,69
50/5	FP	8,58	7,69	6,15	4,99	4,11	3,42	2,88	2,45	2,10
	FV	45,25	32,85	24,43	18,54	14,32	11,23	8,94	7,20	5,86

Pressrost Maschenteilung 33,3 x 33,3 mm, DIN EN 1991, S235 JR+N ST 37-2

Trag- stäbe	Stütz- weite	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100
60/3	FP	80,06	40,03	26,69	20,01	16,01	13,34	11,44	10,01	8,90	8,01
	FV	1431,65	636,29	357,91	229,06	159,07	116,87	89,48	70,70	57,27	47,33
60/4	FP	106,74	53,37	35,58	26,69	21,35	17,79	15,25	13,34	11,86	10,67
	FV	1908,87	848,39	477,22	305,42	212,10	155,83	119,30	94,27	76,35	63,10
60/5	FP	133,43	66,72	44,48	33,36	26,69	22,24	19,06	16,68	14,83	13,34
	FV	2386,09	1060,48	596,52	381,77	265,12	194,78	149,13	117,83	95,44	78,88
70/3	FP	106,83	53,42	35,61	26,71	21,37	17,81	15,26	13,35	11,87	10,68
	FV	1948,64	866,06	487,16	311,78	216,52	159,07	121,79	96,23	77,95	64,42
70/4	FP	142,44	71,22	47,48	35,61	28,49	23,47	20,35	17,81	15,83	14,24
	FV	2598,18	1154,75	649,55	415,71	288,69	212,10	162,39	128,31	103,93	85,89
70/5	FP	178,05	89,03	59,35	44,51	35,61	29,68	25,44	22,26	19,78	17,81
	FV	3247,73	1443,43	811,93	519,64	360,86	265,12	202,98	160,38	121,91	107,36
80/4	FP	182,33	91,17	60,78	45,58	36,47	30,39	26,05	22,79	20,26	18,23
	FV	3393,54	1508,24	848,39	542,97	377,06	277,02	212,10	167,58	135,74	112,18
80/5	FP	227,91	113,96	75,97	56,98	45,58	37,99	32,56	28,49	25,32	22,79
	FV	4241,93	1885,30	1060,48	678,71	471,33	346,28	265,12	209,48	169,68	140,23
90/4	FP	226,33	113,17	75,44	56,58	45,27	37,72	32,33	28,29	25,15	22,63
	FV	4294,95	1908,87	1073,74	687,19	477,22	350,61	268,43	212,10	171,80	141,98
90/5	FP	282,92	141,46	94,31	70,73	56,58	47,15	40,42	35,36	31,44	28,29
	FV	5368,69	2386,09	1342,17	858,99	596,52	438,26	335,54	265,12	214,75	177,48
100/5	FP	342,02	171,01	114,01	85,50	68,40	57,00	48,86	42,75	38,00	34,20
	FV	6628,01	2945,78	1657,00	1060,48	736,45	541,06	414,25	327,31	265,12	219,11
110/5	FP	413,84	206,92	137,95	103,46	82,77	68,97	59,12	51,73	45,98	41,38
	FV	8019,90	3564,40	2004,97	1283,18	891,10	654,69	501,24	396,04	320,80	265,12
120/5	FP	492,50	246,25	164,17	123,13	98,50	82,08	70,36	61,56	54,72	49,25
	FV	9544,34	4241,93	2386,09	1527,09	1060,48	779,13	596,52	471,33	381,77	315,52
130/5	FP	578,01	289,00	192,67	144,50	115,60	96,33	82,57	72,25	64,22	57,80
	FV	11201,34	4978,38	2800,34	1792,22	1244,59	914,40	700,08	553,15	448,05	370,29
140/5	FP	670,35	335,18	223,45	167,59	134,07	111,73	95,76	83,79	74,48	67,04
	FV	12990,91	5773,74	3247,73	2078,55	1443,43	1060,48	811,93	641,53	519,64	429,45
150/5	FP	769,54	384,77	256,51	192,38	153,91	128,26	109,93	96,19	85,50	76,95
	FV	14913,03	6628,01	3728,26	2386,09	1657,00	1217,39	932,06	736,45	596,52	492,99
160/5	FP	875,56	437,78	291,85	218,89	175,11	145,93	125,08	109,45	97,28	87,56
	FV	16967,72	7541,21	4241,93	2714,93	1885,30	1385,12	1060,48	837,91	678,71	560,92
170/5	FP	988,43	494,21	329,48	247,11	197,69	164,74	141,20	123,55	109,83	98,84
	FV	19154,96	8513,32	4788,74	3064,79	2128,33	1563,67	1197,19	945,92	766,20	633,22

Die Tabelle gilt für die Standardmaschenteilung 33,3 x 33,3 mm und in der Qualität S235 JR+N ST 37-2.

FP = maximale Einzellast in kN auf einem Lastwürfel von 200 x 200 mm

FV = maximale gleichmäßig verteilte Flächenlast in kN/m²

Stützweite ist das Maß von Mitte zu Mitte der Auflage des Gitterrostes. Die Auflagebreite für Gitterroste soll der Rosthöhe, mindestens aber 30 mm entsprechen. Die Werte stellen die maximal zulässige Tragfähigkeit der Gitterroste dar.

Für die Belastung von Rosten aus dem Material S355 JR kann die maximale Last links von der schwarzen Linie mit 1,5 multipliziert werden, rechts davon bleibt der Wert gleich.

Pressrost Maschenteilung 33,3 x 33,3 mm, DIN EN 1991, S235 JR+N ST 37-2

Trag- stäbe	Stütz- weite	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
60/3	FP	7,28	6,67	6,16	5,08	4,18	3,48	2,93	2,49	2,14
	FV	39,77	33,89	25,32	19,22	14,84	11,65	9,27	7,47	6,08
60/4	FP	9,70	8,90	8,21	6,77	5,58	4,65	3,91	3,32	2,85
	FV	53,02	45,18	33,77	25,62	19,79	15,53	12,36	9,95	8,11
60/5	FP	12,13	11,12	10,26	8,47	6,97	5,81	4,89	4,15	3,56
	FV	66,28	56,48	42,21	32,03	24,74	19,41	15,45	12,44	10,13
70/3	FP	9,71	8,90	8,22	7,63	6,51	5,42	4,57	3,88	3,32
	FV	54,10	46,12	39,77	30,52	23,57	18,50	14,72	11,85	9,66
70/4	FP	12,95	11,87	10,96	10,17	8,68	7,23	6,09	5,17	4,43
	FV	72,17	61,50	53,02	40,69	31,43	24,66	19,62	15,81	12,87
70/5	FP	16,19	14,84	13,70	12,72	10,85	9,04	7,61	6,47	5,54
	FV	90,21	76,87	66,28	50,86	39,29	30,83	24,53	19,76	16,09
80/4	FP	16,58	15,19	14,03	13,02	12,16	10,58	8,91	7,57	6,48
	FV	94,27	80,32	69,26	60,33	46,92	36,81	29,29	23,59	19,22
80/5	FP	20,72	18,99	17,53	16,28	15,19	13,22	11,13	9,46	8,11
	FV	117,83	100,4	86,57	75,41	58,65	46,02	36,61	29,49	24,02
90/4	FP	20,58	18,86	17,41	16,17	15,09	14,15	12,44	10,57	9,06
	FV	119,3	101,66	87,65	76,35	66,80	52,42	41,70	33,59	27,36
90/5	FP	25,72	23,58	21,76	20,21	18,86	17,68	15,55	13,21	11,32
	FV	149,13	127,07	109,57	95,44	83,50	65,52	52,13	41,99	34,20
100/5	FP	31,09	28,50	26,31	24,43	22,80	21,38	20,12	17,74	15,21
	FV	184,11	156,88	135,27	117,83	103,56	89,88	71,51	57,60	46,92
110/5	FP	37,62	34,49	31,83	29,56	27,59	25,87	24,34	22,99	20,24
	FV	222,77	189,82	163,67	142,58	125,31	111,00	95,18	76,67	62,45
120/5	FP	44,77	41,04	37,88	35,18	32,83	30,78	28,97	27,36	25,92
	FV	265,12	225,90	194,78	169,68	149,13	132,10	117,83	99,54	81,07
130/5	FP	52,55	48,17	44,46	41,29	38,53	36,13	34,00	32,11	30,42
	FV	311,15	265,12	228,60	199,14	175,02	155,04	138,29	124,11	103,08
140/5	FP	60,94	55,86	51,57	47,88	44,69	41,90	39,43	37,24	35,28
	FV	360,86	307,48	265,12	230,95	202,98	179,80	160,38	143,94	128,74
150/5	FP	69,96	64,13	59,20	54,97	51,30	48,10	45,27	42,75	40,50
	FV	414,25	352,97	304,35	265,12	233,02	206,41	184,11	165,24	149,13
160/5	FP	79,60	72,96	67,35	62,54	58,37	54,72	51,50	48,64	46,08
	FV	471,33	401,60	346,28	301,65	265,12	234,85	209,48	188,01	169,68
170/5	FP	89,86	82,37	76,03	70,60	65,90	61,78	58,14	54,91	52,02
	FV	532,08	453,37	390,92	340,53	299,30	265,12	236,48	212,24	191,55

Umrechnungswerte:
1 kN (1000 N) $\approx$ ca. 100 kg
10 kN (10000 N) $\approx$ ca. 1000 kg

Begehrter Bereich bei einer Punktlast von 1,5 kN und einem Lastwürfel von 200 x 200 mm bei einer Durchbiegung $\leq$ 4 mm nach BGI 588 und RAL 637. Auflage aller Tragstäben.

Bereich mit einer Punktlast von 1,5 kN auf einem Lastwürfel von 200 x 200 mm bei einer Durchbiegung $\leq$ L/200. Auflage aller Trag- und Querstäbe.

Schweißpressrost Maschenteilung 34,3 x 38,1 mm, DIN EN 1991, S235 JR+N ST 37-2

Trag- stäbe	Stütz- weite	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100
20/2	FP	6,14	3,07	2,05	1,53	1,23	1,02	0,87	0,61	0,44	0,33
	FV	114,51	50,89	28,63	18,32	12,72	9,35	6,33	3,95	2,59	1,77
20/3	FP	9,21	4,60	3,07	2,30	1,84	1,53	1,31	0,92	0,66	0,50
	FV	171,76	76,34	42,94	27,48	19,08	14,02	9,50	5,93	3,89	2,66
25/2	FP	9,52	4,76	3,17	2,38	1,90	1,59	1,36	1,18	0,86	0,64
	FV	178,92	79,52	44,73	28,63	19,88	14,61	11,18	7,72	5,07	3,46
25/3	FP	14,28	7,14	4,76	3,57	2,86	2,38	2,04	1,77	1,29	0,96
	FV	268,38	119,28	67,09	42,94	29,82	21,91	16,77	11,58	7,60	5,19
30/2	FP	13,60	6,80	4,53	3,40	2,72	2,27	1,94	1,70	1,47	1,10
	FV	257,64	114,51	64,41	41,22	28,63	21,03	16,10	12,72	8,75	5,98
30/3	FP	20,41	10,20	6,80	5,10	4,08	3,40	2,92	2,55	2,21	1,65
	FV	386,46	171,76	96,62	61,83	42,94	31,55	24,15	19,08	13,13	8,97
30/4	FP	27,21	13,60	9,07	6,80	5,44	4,53	3,89	3,40	2,94	2,21
	FV	515,28	229,01	128,82	82,44	57,25	42,06	32,21	25,45	17,51	11,96
30/5	FP	34,01	17,00	11,34	8,50	6,80	5,67	4,86	4,25	3,68	2,76
	FV	644,10	286,27	161,03	103,06	71,57	52,58	40,26	31,81	21,88	14,95
35/2	FP	18,35	9,18	6,12	4,59	3,67	3,06	2,62	2,29	2,04	1,74
	FV	350,68	155,86	87,67	56,11	38,96	28,63	21,92	17,32	13,90	9,49
35/3	FP	27,53	13,76	9,18	6,88	5,51	4,59	3,93	3,44	3,06	2,60
	FV	526,02	233,78	131,50	84,16	58,45	42,94	32,88	25,98	20,85	14,24
35/4	FP	36,71	18,35	12,24	9,18	7,34	6,12	5,24	4,59	4,08	3,47
	FV	701,35	311,71	175,34	112,22	77,93	57,25	43,83	34,63	27,80	18,99
35/5	FP	45,88	22,94	15,29	11,47	9,18	7,65	6,55	5,74	5,10	4,34
	FV	876,69	389,64	219,17	140,27	97,41	71,57	54,79	43,29	34,75	23,74
40/2	FP	23,79	11,89	7,93	5,95	4,76	3,96	3,40	2,97	2,64	2,38
	FV	458,03	203,57	114,51	73,28	50,89	37,39	28,63	22,62	18,32	14,17
40/3	FP	35,68	17,84	11,89	8,92	7,14	5,95	5,10	4,46	3,96	3,57
	FV	687,04	305,35	171,76	109,93	76,34	56,08	42,94	33,93	27,48	21,26
40/4	FP	47,58	23,79	15,86	11,89	9,52	7,93	6,80	5,95	5,29	4,76
	FV	916,05	407,14	229,01	146,57	101,78	74,78	57,25	45,24	36,64	28,35
40/5	FP	59,47	29,74	19,82	14,87	11,89	9,91	8,50	7,43	6,61	5,95
	FV	1145,07	508,92	286,27	183,21	127,23	93,47	71,57	56,55	45,80	35,43

Schweißpressrost Maschenteilung 34,3 x 38,1 mm, DIN EN 1991, S235 JR+N ST 37-2

Trag- stäbe	Stütz- weite	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
20/2	FP	0,25	0,20	0,16	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05
	FV	1,25	0,91	0,68	0,51	0,40	0,31	0,25	0,20	0,16
20/3	FP	0,38	0,30	0,24	0,19	0,16	0,13	0,11	0,10	0,08
	FV	1,88	1,36	1,01	0,77	0,59	0,47	0,37	0,30	0,24
25/2	FP	0,49	0,39	0,31	0,25	0,21	0,17	0,15	0,12	0,11
	FV	2,44	1,77	1,32	1,00	0,77	0,61	0,48	0,39	0,32
25/3	FP	0,74	0,58	0,46	0,38	0,31	0,26	0,22	0,19	0,16
	FV	3,66	2,66	1,98	1,50	1,16	0,91	0,72	0,58	0,47
30/2	FP	0,85	0,67	0,53	0,43	0,36	0,30	0,25	0,21	0,18
	FV	4,22	3,07	2,28	1,73	1,34	1,05	0,83	0,67	0,55
30/3	FP	1,27	1,00	0,80	0,65	0,53	0,44	0,37	0,32	0,27
	FV	6,33	4,60	3,42	2,59	2,00	1,57	1,25	1,01	0,82
30/4	FP	1,69	1,33	1,06	0,86	0,71	0,59	0,50	0,42	0,36
	FV	8,44	6,13	4,56	3,46	2,67	2,10	1,67	1,34	1,09
30/5	FP	2,12	1,66	1,33	1,08	0,89	0,74	0,62	0,53	0,45
	FV	10,55	7,66	5,70	4,32	3,34	2,62	2,08	1,68	1,37
35/2	FP	1,33	1,05	0,84	0,68	0,56	0,47	0,39	0,33	0,29
	FV	6,70	4,87	3,62	2,75	2,12	1,66	1,32	1,07	0,87
35/3	FP	2,00	1,57	1,26	1,02	0,84	0,70	0,59	0,50	0,43
	FV	10,06	7,30	5,43	4,12	3,18	2,50	1,99	1,60	1,30
35/4	FP	2,67	2,09	1,67	1,36	1,12	0,93	0,78	0,67	0,57
	FV	13,41	9,73	7,24	5,49	4,24	3,33	2,65	2,13	1,74
35/5	FP	3,33	2,62	2,09	1,70	1,40	1,16	0,98	0,83	0,71
	FV	16,76	12,17	9,05	6,86	5,30	4,16	3,31	2,67	2,17
40/2	FP	1,98	1,55	1,24	1,01	0,83	0,69	0,58	0,49	0,42
	FV	10,01	7,27	5,40	4,10	3,17	2,48	1,98	1,59	1,30
40/3	FP	2,96	2,33	1,86	1,51	1,24	1,04	0,87	0,74	0,63
	FV	15,01	10,90	8,10	6,15	4,75	3,73	2,96	2,39	1,95
40/4	FP	3,95	3,10	2,48	2,01	1,66	1,38	1,16	0,99	0,85
	FV	20,01	14,53	10,80	8,20	6,33	4,97	3,95	3,18	2,59
40/5	FP	4,94	3,88	3,10	2,52	2,07	1,73	1,45	1,23	1,06
	FV	25,02	18,16	13,50	10,25	7,92	6,21	4,94	3,98	3,24

Schweißpressrost Maschenteilung 34,3 x 38,1 mm, DIN EN 1991, S235 JR+N ST 37-2

Trag- stäbe	Stütz- weite	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100
45/4	FP	59,76	29,88	19,92	14,94	11,95	9,96	8,54	7,47	6,64	5,98
	FV	1159,38	515,28	289,85	185,50	128,82	94,64	72,46	57,25	46,38	38,33
50/2	FP	36,60	18,30	12,20	9,15	7,32	6,10	5,23	4,58	4,07	3,66
	FV	715,67	318,07	178,92	114,51	79,52	58,42	44,73	35,34	28,63	23,66
50/3	FP	54,90	27,45	18,30	13,73	10,98	9,15	7,84	6,86	6,10	5,49
	FV	1073,50	477,11	268,38	171,76	119,28	87,63	67,09	53,01	42,94	35,49
50/4	FP	73,20	36,60	24,40	18,30	14,64	12,20	10,46	9,15	8,13	7,32
	FV	1431,33	636,15	357,83	229,01	159,04	116,84	89,46	70,68	57,25	47,32
50/5	FP	91,50	45,75	30,50	22,88	18,30	15,25	13,07	11,44	10,17	9,15
	FV	1789,17	795,19	447,29	286,27	198,80	146,05	111,82	88,35	71,57	59,15
60/3	FP	77,73	38,86	25,91	19,43	15,55	12,95	11,10	9,72	8,64	7,77
	FV	1545,84	687,04	386,46	247,33	171,76	126,19	96,62	76,34	61,83	51,10
60/4	FP	103,63	51,82	34,54	25,91	20,73	17,27	14,80	12,95	11,51	10,36
	FV	2061,12	916,05	515,28	329,78	229,01	168,25	128,82	101,78	82,44	68,14
60/5	FP	129,54	64,77	43,18	32,39	25,91	21,59	18,51	16,19	14,39	12,95
	FV	2576,40	1145,07	644,10	412,22	286,27	210,32	161,03	127,23	103,06	85,17
70/3	FP	104,12	52,06	34,71	26,03	20,82	17,35	14,87	13,01	11,57	10,41
	FV	2104,06	935,14	526,02	336,65	233,78	171,76	131,50	103,90	84,16	69,56
70/4	FP	138,82	69,41	46,27	34,71	27,76	23,14	19,83	17,35	15,42	13,88
	FV	2805,42	1246,85	701,35	448,87	311,71	229,01	175,34	138,54	112,22	92,74
70/5	FP	173,53	86,77	57,84	43,38	34,71	28,92	24,79	21,69	19,28	17,35
	FV	3506,77	1558,56	876,69	561,08	389,64	286,27	219,17	173,17	140,27	115,93
80/4	FP	178,16	89,08	59,39	44,54	35,63	29,69	25,45	22,27	19,80	17,82
	FV	3664,22	1628,54	916,05	586,27	407,14	299,12	229,01	180,95	146,57	121,13
80/5	FP	222,70	111,35	74,23	55,68	44,54	37,12	31,81	27,84	27,74	22,27
	FV	4580,27	2035,68	1145,07	732,84	508,92	373,90	286,27	226,19	183,21	151,41

Schweißpressrost Maschenteilung 34,3 x 38,1 mm, DIN EN 1991, S235 JR+N ST 37-2

Trag- stäbe	Stütz- weite	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
45/4	FP	5,43	4,38	3,50	2,84	2,34	1,95	1,64	1,40	1,20
	FV	28,50	20,69	15,38	11,67	9,02	7,07	5,63	4,53	3,69
50/2	FP	3,33	2,98	2,38	1,94	1,59	1,33	1,12	0,95	0,81
	FV	19,54	14,19	10,55	8,01	6,18	4,85	3,86	3,11	2,53
50/3	FP	4,99	4,47	3,58	2,90	2,39	1,99	1,68	1,42	1,22
	FV	29,32	21,28	15,82	12,01	9,28	7,28	5,79	4,66	3,80
50/4	FP	6,65	5,96	4,77	3,87	3,19	2,65	2,23	1,90	1,63
	FV	39,09	28,38	21,10	16,01	12,37	9,70	7,72	6,22	5,07
50/5	FP	8,32	7,46	5,96	4,84	3,98	3,32	2,79	2,37	2,03
	FV	48,86	35,47	26,37	20,01	15,46	12,13	9,65	7,77	6,33
60/3	FP	7,07	6,48	5,98	4,93	4,06	3,38	2,85	2,42	2,07
	FV	42,94	36,59	27,34	20,75	16,03	12,58	10,01	8,06	6,57
60/4	FP	9,42	8,64	7,97	6,58	5,41	4,51	3,80	3,23	2,76
	FV	57,25	48,78	36,46	27,67	21,37	16,77	13,34	10,75	8,75
60/5	FP	11,78	10,80	9,96	8,22	6,77	5,64	4,75	4,03	3,46
	FV	71,57	60,98	45,57	34,58	26,72	20,96	16,68	13,43	10,94
70/3	FP	9,47	8,68	8,01	7,44	6,35	5,29	4,45	3,78	3,24
	FV	58,45	49,80	42,94	32,95	25,45	19,97	15,89	12,80	10,43
70/4	FP	12,62	11,57	10,68	9,92	8,46	7,05	5,93	5,04	4,32
	FV	77,93	66,40	57,25	43,93	33,94	26,63	21,19	17,07	13,90
70/5	FP	15,78	14,46	13,35	12,40	10,58	8,81	7,42	6,30	5,40
	FV	97,41	83,00	71,57	54,92	42,42	33,29	26,48	21,33	17,38
80/4	FP	16,20	14,85	13,70	12,73	11,88	10,34	8,70	7,39	6,34
	FV	101,78	86,73	74,78	65,14	50,66	39,75	31,63	25,48	20,75
80/5	FP	20,25	18,56	17,13	15,91	14,85	12,92	10,88	9,24	7,92
	FV	127,23	108,41	93,47	81,43	63,32	49,69	39,53	31,84	25,94

Die Tabelle gilt für die Standardmaschenteilung 34,3 x 38,1 mm und in der Qualität S235 JR+N ST 37-2.

FP = maximale Einzellast in kN auf einem Lastwürfel von 200 x 200 mm

FV = maximale gleichmäßig verteilte Flächenlast in kN/m²

Stützweite ist das Maß von Mitte zu Mitte der Auflage des Gitterrostes. Die Auflagebreite für Gitterroste soll der Rosthöhe, mindestens aber 30 mm entsprechen. Die Werte stellen die maximal zulässige Tragfähigkeit der Gitterroste dar.

Für die Belastung von Rosten aus dem Material S355 JR kann die maximale Last links von der schwarzen Linie mit 1,5 multipliziert werden, rechts davon bleibt der Wert gleich.

Umrechnungswerte:
1 kN (1000 N) $\approx$ ca. 100 kg
10 kN (10000 N) $\approx$ ca. 1000 kg

Begehrter Bereich bei einer Punktlast von 1,5 kN und einem Lastwürfel von 200 x 200 mm bei einer Durchbiegung $\leq$ 4 mm nach BGI 588 und RAL 637. Auflage aller Tragstäben.

Bereich mit einer Punktlast von 1,5 kN auf einem Lastwürfel von 200 x 200 mm bei einer Durchbiegung $\leq$ L/200. Auflage aller Trag- und Querstäbe.



Pressroste
Einfassung: T-Profil
Maschenweite: 30 x 30 mm
Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
400	800	30 x 30	20 x 2	
490	990	30 x 30	25 x 2	
500	1000	30 x 30	25 x 2	
600	1200	30 x 30	25 x 2	
790	1190	30 x 30	25 x 2	
200	1000	30 x 30	30 x 2	
250	1000	30 x 30	30 x 2	
300	1000	30 x 30	30 x 2	
400	1000	30 x 30	30 x 2	
500	500	30 x 30	30 x 2	
500	1000	30 x 30	30 x 2	●
700	1000	30 x 30	30 x 2	
750	1000	30 x 30	30 x 2	
800	500	30 x 30	30 x 2	
800	800	30 x 30	30 x 2	
800	1000	30 x 30	30 x 2	●
900	1000	30 x 30	30 x 2	
1000	500	30 x 30	30 x 2	
1000	600	30 x 30	30 x 2	
1000	750	30 x 30	30 x 2	
1000	800	30 x 30	30 x 2	
1000	1000	30 x 30	30 x 2	●
1000	1200	30 x 30	30 x 2	
1100	1000	30 x 30	30 x 2	
1200	500	30 x 30	30 x 2	
1200	1000	30 x 30	30 x 2	●

Lagerabmessungen sind mit ● gekennzeichnet. Weitere Güten und Abmessungen auf Anfrage.



Pressroste
Einfassung: T-Profil
Maschenweite: 30 x 30 mm
Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
300	1000	30 x 30	30 x 3	
400	1000	30 x 30	30 x 3	
500	1000	30 x 30	30 x 3	
600	1000	30 x 30	30 x 3	
700	1000	30 x 30	30 x 3	
800	1000	30 x 30	30 x 3	
900	1000	30 x 30	30 x 3	
1000	1000	30 x 30	30 x 3	●
1100	1000	30 x 30	30 x 3	
1200	1000	30 x 30	30 x 3	●
1500	500	30 x 30	30 x 3	

Lagerabmessungen sind mit ● gekennzeichnet. Weitere Güten und Abmessungen auf Anfrage.



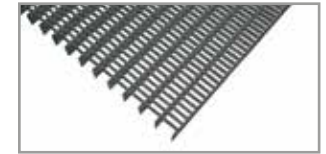
Pressroste
 Einfassung: T-Profil
 Maschenweite: 30 x 20 mm
 Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
800	1000	30 x 20	30 x 2	
1000	1000	30 x 20	30 x 2	



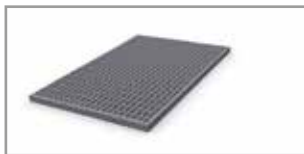
Pressroste
 Einfassung: T-Profil
 Maschenweite 20 x 20 mm
 Ausführung: Stahl roh und feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
800	1000	20 x 20	30 x 2	
1000	1000	20 x 20	30 x 2	
1200	1000	20 x 20	30 x 2	
1500	1000	20 x 20	30 x 3	



Pressroste
 Einfassung: T-Profil
 Maschenweite 30 x 10 mm
 Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
500	1000	30 x 10	30 x 2	
600	1000	30 x 10	30 x 2	
700	1000	30 x 10	30 x 2	
800	1000	30 x 10	30 x 2	•
900	1000	30 x 10	30 x 2	
1000	1000	30 x 10	30 x 2	•
1200	1000	30 x 10	30 x 2	



Patentroste
Einfassung: U-Profil
Maschenweite: 30 x 15 mm
Füllstab V-förmig
Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt
Zarge optional erhältlich

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	Zargenabmessung [mm]	Zargenhöhe [mm]
390	590	30 x 15	20 x 2	400 x 600	23
490	740	30 x 15	20 x 2	500 x 750	23
490	990	30 x 15	20 x 2	500 x 1000	23

Garagenvorlageroste
Einfassung: T-Profil
Maschenweite: 30 x 30 mm
Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt
Zarge optional erhältlich

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	Zargenabmessung [mm]	Zargenhöhe [mm]
190	990	30 x 30	25 x 2	200 x 1000	27
190	1240	30 x 30	25 x 2	200 x 1250	27
240	990	30 x 30	30 x 2	250 x 1000	33
240	1240	30 x 30	30 x 2	250 x 1250	33
290	290	30 x 30	30 x 2	300 x 300	33
390	390	30 x 30	30 x 2	400 x 400	33
490	490	30 x 30	30 x 2	500 x 500	33
590	590	30 x 30	40 x 2	600 x 600	43

Lagerabmessungen sind mit ● gekennzeichnet. Weitere Güten und Abmessungen auf Anfrage.



Press-Gleitschutz-Roste
Einfassung: T-Profil
Maschenweite: 30 x 30 mm
Trag- und Füllstab Gleitschutz R12
Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
500	1000	30 x 30	30 x 2	
600	1000	30 x 30	30 x 2	
700	1000	30 x 30	30 x 2	
800	1000	30 x 30	30 x 2	●
900	1000	30 x 30	30 x 2	
1000	1000	30 x 30	30 x 2	
1000	1000	30 x 30	30 x 3	
1200	1000	30 x 30	30 x 3	

Press-Gleitschutz-Roste
Einfassung: T-Profil
Maschenweite: 30 x 10 mm
Füllstab Gleitschutz R11
Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
800	1000	30 x 10	30 x 2	
1000	1000	30 x 10	30 x 2	
1200	1000	30 x 10	30 x 2	
1000	1000	30 x 10	30 x 3	
1200	1000	30 x 10	30 x 3	

Lagerabmessungen sind mit ● gekennzeichnet. Weitere Güten und Abmessungen auf Anfrage.

Press-Supergleitschutz-Roste
 Einfassung: Flach-Profil
 Maschenweite: 30 x 20 mm
 Einfassung + Trag- und Füllstab Gleitschutz R13
 Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
700	1000	30 x 30	30 x 3	
800	1000	30 x 30	30 x 3	
1000	1000	30 x 30	30 x 3	
1200	1000	30 x 30	30 x 3	

Baunormroste
 Einfassung: T-Profil
 Maschenweite: 30 x 30 mm
 Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt
 Zarge optional erhältlich

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	Zargenabmessung [mm]	Zargenhöhe [mm]
290	490	30 x 30	20 x 2	300 x 500	23
340	490	30 x 30	20 x 2	350 x 500	23
390	590	30 x 30	20 x 2	400 x 600	23
390	690	30 x 30	20 x 2	400 x 700	23
390	790	30 x 30	20 x 2	400 x 800	23
390	990	30 x 30	20 x 2	400 x 1000	23
490	790	30 x 30	20 x 2	500 x 800	23
490	990	30 x 30	20 x 2	500 x 1000	23
590	790	30 x 30	20 x 2	600 x 800	23
590	990	30 x 30	20 x 2	600 x 1000	23
590	1190	30 x 30	20 x 2	600 x 1200	23
590	990	30 x 30	25 x 2	600 x 1000	27
590	1190	30 x 30	25 x 2	600 x 1200	27
990	490	30 x 30	30 x 2	1000 x 500	33
990	590	30 x 30	30 x 2	1000 x 600	33
1190	590	30 x 30	30 x 2	1200 x 600	33

Baunormroste
 Einfassung: T-Profil
 Maschenweite: 30 x 10 mm
 Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt
 Zarge optional erhältlich

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	Zargenabmessung [mm]	Zargenhöhe [mm]
290	990	30 x 10	20 x 2	300 x 1000	23
340	490	30 x 10	20 x 2	350 x 500	23
390	590	30 x 10	20 x 2	400 x 600	23
390	790	30 x 10	20 x 2	400 x 800	23
390	990	30 x 10	20 x 2	400 x 1000	23
490	990	30 x 10	20 x 2	500 x 1000	23
590	990	30 x 10	20 x 2	600 x 1000	23
590	1190	30 x 10	20 x 2	600 x 1200	23
490	990	30 x 10	25 x 2	500 x 1000	27



Press-Stufen
Maschenweite: 30 x 30 mm
mit Laschen und Antrittskante
Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
500	230	30 x 30	30 x 2	
600	200	30 x 30	30 x 2	
600	270	30 x 30	30 x 2	
700	240	30 x 30	30 x 2	●
800	200	30 x 30	30 x 2	
800	240	30 x 30	30 x 2	●
800	270	30 x 30	30 x 2	●
900	240	30 x 30	35 x 2	●
900	270	30 x 30	35 x 2	
1000	240	30 x 30	35 x 2	●
1000	270	30 x 30	35 x 2	●
1000	305	30 x 30	35 x 2	
600	240	30 x 30	30 x 3	
600	270	30 x 30	30 x 3	
700	240	30 x 30	30 x 3	
700	270	30 x 30	30 x 3	
800	240	30 x 30	30 x 3	
800	270	30 x 30	30 x 3	
800	305	30 x 30	30 x 3	
900	240	30 x 30	30 x 3	
900	270	30 x 30	30 x 3	
900	305	30 x 30	30 x 3	
1000	240	30 x 30	30 x 3	
1000	270	30 x 30	30 x 3	●
1000	305	30 x 30	30 x 3	●
1200	240	30 x 30	40 x 2	
1200	270	30 x 30	40 x 2	

Press-Stufen
Maschenweite: 30 x 30 mm
mit Laschen und Antrittskante
Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
1000	270	30 x 30	40 x 3	
1000	305	30 x 30	40 x 3	
1100	270	30 x 30	40 x 3	
1100	305	30 x 30	40 x 3	
1200	270	30 x 30	40 x 3	●
1200	305	30 x 30	40 x 3	●
1250	270	30 x 30	40 x 3	
1250	305	30 x 30	40 x 3	
1500	305	30 x 30	60 x 3	

Press-Stufen
Maschenweite: 30 x 10 mm
mit Laschen und Antrittskante
Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

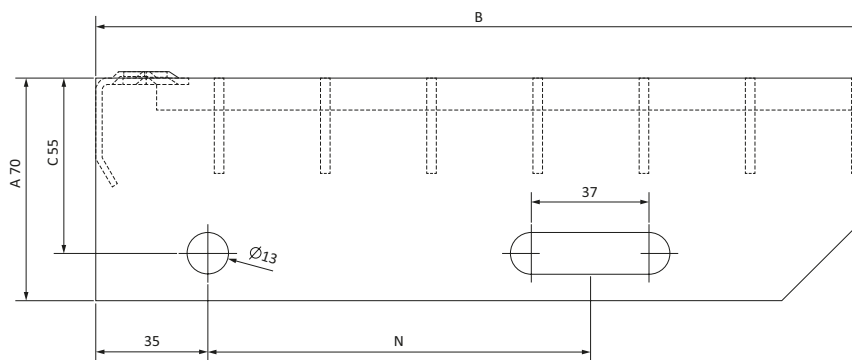
Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
600	270	30 x 10	30 x 2	
700	270	30 x 10	30 x 2	
800	240	30 x 10	30 x 2	
900	240	30 x 10	35 x 2	
900	270	30 x 10	35 x 2	●
1000	240	30 x 10	35 x 2	
1000	270	30 x 10	35 x 2	●
1000	305	30 x 10	30 x 3	
1100	270	30 x 10	40 x 3	
1100	305	30 x 10	40 x 3	
1200	270	30 x 10	40 x 3	●
1200	305	30 x 10	40 x 3	
1250	270	30 x 10	40 x 3	
1250	305	30 x 10	40 x 3	

Press-Stufen
 Maschenweite: 20 x 20 mm
 mit Laschen und Antrittskante
 Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
800	330	20 x 20	30 x 2	
900	330	20 x 20	30 x 2	
1000	330	20 x 20	35 x 2	
1200	330	20 x 20	40 x 2	
1400	330	20 x 20	40 x 3	

Stufenlaschen mit Bohrung gemäß DIN 24531

Stufenbreite B [mm]	Abstand N [mm]
240	120
270	150
305	180
330	210



Laschenhöhe A = 70 mm und Bohrungshöhe C = 55 mm bei Tragstabhöhe bis 40 mm.

Press-Stufen
 Maschenweite: 30 x 20 mm
 mit Laschen und Antrittskante
 Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
800	240	30 x 20	30 x 2	
800	270	30 x 20	30 x 2	
800	330	30 x 20	30 x 2	
900	270	30 x 20	35 x 2	
900	330	30 x 20	35 x 2	
1000	270	30 x 20	35 x 2	
1000	330	30 x 20	35 x 2	
1200	330	30 x 20	40 x 2	



Press-Gleitschutz-Stufen (Österreich)
 Maschenweite: 30 x 30 mm
 mit Sonderlaschen, Bohrung 20 x 116 mm und
 70 mm hoher Antrittskante
 Füllstab Gleitschutz R11
 Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
500	200	30 x 30	25 x 2	
600	200	30 x 30	25 x 2	
700	200	30 x 30	25 x 2	
800	200	30 x 30	30 x 2	
800	250	30 x 30	30 x 2	
1000	200	30 x 30	35 x 2	
1000	250	30 x 30	35 x 2	

Press-Gleitschutz-Stufen
Maschenweite: 30 x 30 mm
mit Laschen und 70 mm hoher Antrittskante
Füllstab Gleitschutz R11
Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
600	240	30 x 30	25 x 2	
600	270	30 x 30	25 x 2	
600	305	30 x 30	25 x 2	
700	240	30 x 30	25 x 2	
700	270	30 x 30	25 x 2	
800	240	30 x 30	30 x 2	
800	270	30 x 30	30 x 2	
800	305	30 x 30	30 x 2	
900	240	30 x 30	35 x 2	
900	270	30 x 30	35 x 2	
1000	240	30 x 30	35 x 2	
1000	270	30 x 30	35 x 2	
1000	305	30 x 30	35 x 2	
1200	240	30 x 30	40 x 3	
1200	270	30 x 30	40 x 3	
1200	305	30 x 30	40 x 3	
1500	305	30 x 30	50 x 3	

Press-Gleitschutz-Stufen
Maschenweite: 30 x 30 mm
mit Laschen und Antrittskante
Trag- und Füllstab Gleitschutz R12
Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
600	240	30 x 30	30 x 2	
600	270	30 x 30	30 x 2	
700	270	30 x 30	30 x 2	
800	240	30 x 30	30 x 2	
800	270	30 x 30	30 x 2	
900	270	30 x 30	35 x 2	
1000	270	30 x 30	35 x 2	
1000	270	30 x 30	40 x 2	
1000	300	30 x 30	40 x 2	
600	270	30 x 30	30 x 3	
800	240	30 x 30	30 x 3	
800	270	30 x 30	30 x 3	
900	270	30 x 30	30 x 3	
1000	270	30 x 30	30 x 3	
1000	305	30 x 30	35 x 3	
1200	270	30 x 30	40 x 3	
1200	305	30 x 30	40 x 3	
1250	270	30 x 30	40 x 3	
1250	305	30 x 30	40 x 3	

Press-Gleitschutz-Stufen
Maschenweite: 30 x 10 mm
mit Laschen und 70 mm hoher Antrittskante
Füllstab Gleitschutz R11
Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
800	240	30 x 10	30 x 2	
800	270	30 x 10	30 x 2	
800	305	30 x 10	30 x 2	
900	270	30 x 10	35 x 2	
900	305	30 x 10	35 x 2	
1000	270	30 x 10	35 x 2	
1000	305	30 x 10	35 x 2	
1200	270	30 x 10	40 x 3	
1200	305	30 x 10	40 x 3	
1250	305	30 x 10	40 x 3	
1500	305	30 x 10	50 x 3	



Antrittskanten
Sicherheitsantrittskanten, gelocht
Ausführung: Stahl roh

Länge [mm]	Abmessung [mm]	Abmessung [mm]	
3000	29 x 34	29 x 45	
6000	29 x 34	29 x 45	●



Schweißpressroste
Einfassung: Flach-Profil
Maschenweite: 30 x 30 mm
Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
500	1000	30 x 30	30 x 2	
600	1000	30 x 30	30 x 2	
700	1000	30 x 30	30 x 2	
800	1000	30 x 30	30 x 2	
900	1000	30 x 30	30 x 2	
1000	1000	30 x 30	30 x 2	
1100	1000	30 x 30	30 x 2	
1200	1000	30 x 30	30 x 2	
500	1000	30 x 30	30 x 3	
600	1000	30 x 30	30 x 3	
700	1000	30 x 30	30 x 3	
800	1000	30 x 30	30 x 3	
900	1000	30 x 30	30 x 3	
1000	1000	30 x 30	30 x 3	
1100	1000	30 x 30	30 x 3	
1200	1000	30 x 30	30 x 3	
1000	1000	30 x 30	40 x 3	
1500	1000	30 x 30	40 x 3	



Schweißpress-Stufen
 Maschenweite: 30 x 30 mm
 mit Laschen und Antrittskante
 Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
600	240	30 x 30	30 x 2	
600	270	30 x 30	30 x 2	
700	240	30 x 30	30 x 2	
700	270	30 x 30	30 x 2	
800	240	30 x 30	30 x 2	
800	270	30 x 30	30 x 2	
900	240	30 x 30	35 x 2	
900	270	30 x 30	35 x 2	
1000	240	30 x 30	35 x 2	
1000	270	30 x 30	35 x 2	
600	240	30 x 30	30 x 3	
600	270	30 x 30	30 x 3	
700	240	30 x 30	30 x 3	
700	270	30 x 30	30 x 3	
800	240	30 x 30	30 x 3	
800	270	30 x 30	30 x 3	
800	305	30 x 30	30 x 3	
900	240	30 x 30	30 x 3	
900	270	30 x 30	30 x 3	
900	305	30 x 30	30 x 3	
1000	240	30 x 30	30 x 3	
1000	270	30 x 30	30 x 3	
1000	305	30 x 30	30 x 3	
1000	270	30 x 30	40 x 3	
1000	305	30 x 30	40 x 3	
1100	270	30 x 30	40 x 3	
1200	270	30 x 30	40 x 3	
1200	305	30 x 30	40 x 3	
1250	305	30 x 30	40 x 3	

Schweißpress-Gleitschutz-Stufen
 Maschenweite: 30 x 30 mm
 Tragstab Gleitschutz SR4
 Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

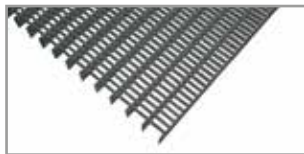
Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
800	240	30 x 30	30 x 2	
800	270	30 x 30	30 x 2	
800	240	30 x 30	30 x 3	
800	270	30 x 30	30 x 3	
1000	270	30 x 30	30 x 3	
1000	305	30 x 30	30 x 3	

Pressrost-Matten
 Maschenweite: 30 x 30 mm
 Kurzseiten ohne Einfassung, Längsseiten besäumt
 Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
2400	1200	30 x 30	30 x 2	
3000	1000	30 x 30	30 x 2	
2400	1200	30 x 30	30 x 3	
3000	1000	30 x 30	30 x 3	
2400	1200	30 x 30	40 x 3	
3000	1000	30 x 30	40 x 3	

Pressrost-Matten
 Maschenweite: 30 x 20 mm
 Kurzseiten ohne Einfassung, Längsseiten besäumt
 Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
4000	1200	30 x 20	30 x 2	



Pressrost-Matten
 Maschenweite: 30 x 10 mm
 Kurzseiten ohne Einfassung, Längsseiten besäumt
 Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
4000	1200	30 x 10	25 x 2	
2400	1200	30 x 10	30 x 2	•
3000	1000	30 x 10	30 x 2	•
4000	1200	30 x 10	30 x 2	
2400	1200	30 x 10	30 x 3	
3000	1000	30 x 10	30 x 3	
3000	1000	30 x 10	40 x 3	

Press-Ultra-Matten
 Maschenweite: 30 x 30 mm
 Kurzseiten ohne Einfassung, Längsseiten besäumt
 Trag- und Füllstab verschweißt
 Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
4000	1200	30 x 30	25 x 2	
2400	1200	30 x 30	30 x 2	•
3000	1000	30 x 30	30 x 2	
4000	1200	30 x 30	30 x 2	•
2400	1200	30 x 30	30 x 3	•
3000	1000	30 x 30	30 x 3	•
4000	1200	30 x 30	30 x 3	
4000	1200	30 x 30	40 x 2	
3000	1000	30 x 30	40 x 3	
4000	1200	30 x 30	40 x 3	

Press-Gleitschutz-Matten
 Maschenweite: 30 x 30 mm
 Kurzseiten ohne Einfassung, Längsseiten besäumt
 Trag- und Füllstab Gleitschutz R12
 Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
3000	1000	30 x 30	30 x 2	
3000	1000	30 x 30	30 x 3	•
3000	1000	30 x 30	40 x 3	

Press-Gleitschutz-Matten
 Maschenweite: 30 x 10 mm
 Kurzseiten ohne Einfassung, Längsseiten besäumt
 Füllstab Gleitschutz R11
 Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
3000	1000	30 x 10	30 x 2	
3000	1000	30 x 10	30 x 3	
3000	1000	30 x 10	40 x 3	



Schweißpress-Matten
 Maschenweite: 30 x 30 mm
 Kurzseiten ohne Einfassung, Längsseiten besäumt
 Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
3050	998	30 x 30	30 x 2	
6100	998	30 x 30	30 x 2	•
3050	998	30 x 30	30 x 3	
6100	998	30 x 30	30 x 3	•
3050	998	30 x 30	40 x 2	•
6100	998	30 x 30	40 x 2	•
3050	998	30 x 30	40 x 3	
6100	998	30 x 30	40 x 3	•

Schweißpress-Matten
 Maschenweite: 30 x 20 mm
 Kurzseiten ohne Einfassung, Längsseiten besäumt
 Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
3050	998	30 x 20	30 x 2	
6100	998	30 x 20	30 x 2	
6100	998	30 x 20	30 x 3	

Schweißpress-Gleitschutz-Matten
 Maschenweite: 30 x 30 mm
 Kurzseiten ohne Einfassung, Längsseiten besäumt
 Tragstab Gleitschutz (SR4) R11
 Ausführung: Stahl roh oder feuerverzinkt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
6100	998	30 x 30	30 x 3	
6100	998	30 x 30	40 x 3	

Edelstahl-Pressroste
 Einfassung: Flach-Profil
 Maschenweite: 30 x 30 mm
 Ausführung: 1.4301 roh oder gebeizt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
600	1000	30 x 30	30 x 2	
800	1000	30 x 30	30 x 2	
1000	1000	30 x 30	30 x 2	
1200	1000	30 x 30	30 x 3	

Edelstahl-Press-Gleitschutz-Roste
 Einfassung: Flach-Profil
 Maschenweite: 30 x 30 mm
 Trag- und Füllstab Gleitschutz R12
 Ausführung: 1.4301 roh oder gebeizt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
600	1000	30 x 30	30 x 2	
800	1000	30 x 30	30 x 2	
1000	1000	30 x 30	30 x 2	
1200	1000	30 x 30	30 x 3	

Edelstahl-Press-Stufen
 Maschenweite: 30 x 30 mm
 mit Laschen und Antrittskante
 Ausführung: 1.4301 roh oder gebeizt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
600	270	30 x 30	30 x 2	
800	270	30 x 30	35 x 2	
1000	270	30 x 30	40 x 2	
1200	270	30 x 30	40 x 3	

Edelstahl-Press-Gleitschutz-Stufen
Maschenweite: 30 x 30 mm
mit Laschen und Antrittskante
Trag- und Füllstab Gleitschutz R12
Ausführung: 1.4301 roh oder gebeizt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
600	270	30 x 30	30 x 2	
800	270	30 x 30	35 x 2	
1000	270	30 x 30	40 x 2	
1200	270	30 x 30	40 x 2	

Edelstahl-Press-Matten
Maschenweite: 30 x 30 mm
Kurzseiten ohne Einfassung, Längsseiten besäumt
Ausführung: 1.4301 ungebeizt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
3000	1000	30 x 30	30 x 2	
3000	1000	30 x 30	30 x 3	

Edelstahl-Press-Matten
Maschenweite: 30 x 10 mm
Kurzseiten ohne Einfassung, Längsseiten besäumt
Ausführung: 1.4301 ungebeizt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
3000	1000	30 x 10	30 x 2	
3000	1000	30 x 10	30 x 3	

Edelstahl-Press-Gleitschutz-Matten
Maschenweite: 30 x 30 mm
Kurzseiten ohne Einfassung, Längsseiten besäumt
Trag- und Füllstab Gleitschutz R12
Ausführung: 1.4301 ungebeizt

Länge (TS) [mm]	Breite (FS) [mm]	Maschenweite [mm]	Tragstab [mm]	
3000	1000	30 x 30	30 x 2	
3000	1000	30 x 30	30 x 3	

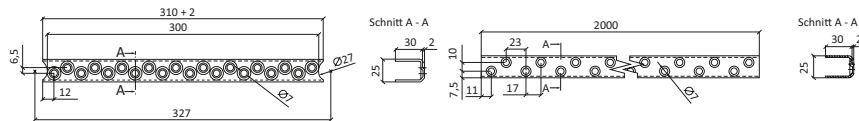


Edelstahl-Sicherheitsantrittskanten, gelocht
Ausführung: 1.4301 ungebeizt

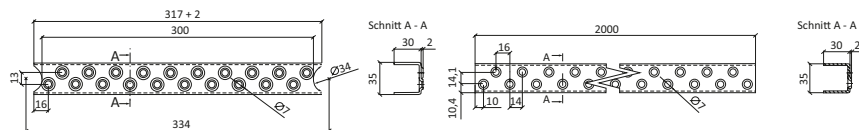
Länge [mm]	Abmessung [mm]
3000	29 x 34

Variante 1: 25 x 30 x 2

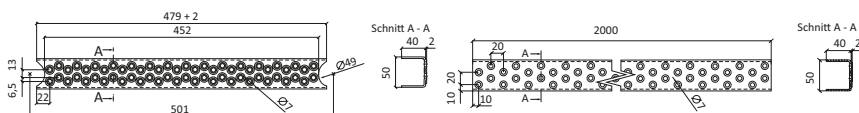
	Länge [mm]	
Stahl StW22 roh	327 ¹	2000
Edelstahl 1.4301	327 ¹	2000
Edelstahl 1.4571		2000
Aluminium AlMg3	327 ¹	2000


Variante 2: 35 x 30 x 2

	Länge [mm]	
Stahl StW22 roh	334 ¹	2000
Edelstahl 1.4301	334 ¹	2000
Edelstahl 1.4571		2000
Aluminium AlMg3	334 ¹	2000


Variante 3: 50 x 40 x 2

	Länge [mm]	
Stahl StW22 roh	501 ¹	2000
Edelstahl 1.4301	501 ¹	2000
Edelstahl 1.4571		2000
Aluminium AlMg3	501 ¹	2000


¹ = mit Ausklinkung gemäß Zeichnung


Klemme B für Pressroste und Schweißpressroste
bestehend aus Bügeloberteil, Klemmenunterteil,
Sechskantschraube M8x60 und Vierkantschraube M8
Ausführung: verzinkt und Edelstahl

Bezeichnung	Maschenweite [mm]
Klemme B [M0531]	30 x 30
Klemme B [M2231]	30 x 20



Klemme B 10 für Pressroste
bestehend aus Bügeloberteil, Innensechskantschraube
mit Senkkopf, Bügelunterteil und Mutter
Ausführung: verzinkt und Edelstahl

Bezeichnung	Maschenweite [mm]
Klemme B 10 [M2331]	30 x 10



Klemme S für Pressroste
bestehend aus Flachkopfschraube, Klemmenunterteil und Vierkantschraube
Ausführung: verzinkt und Edelstahl

Bezeichnung	Maschenweite [mm]
Klemme S [M2031]	30 x 10



Setzbolzenbefestigung
für Pressroste und Schweißpressroste
bestehend aus Bolzen und Teller
Ausführung: verzinkt und Edelstahl

Bezeichnung	Maschenweite [mm]
Setzbolzenbefestigung	30 x 30



Sicherheitsklemme A
für Pressroste und Schweißpressroste
bestehend aus Sicherheitsoberteil, Klemmenunterteil,
Sechskantschraube und Vierkantschraube
Ausführung: verzinkt und Edelstahl

Bezeichnung	Maschenweite [mm]
Sicherheitsklemme A [M0731]	30 x 30



Sicherheitsklemme D
für Pressroste und Schweißpressroste
bestehend aus Sicherheitsoberteil, Klemmenunterteil,
Sechskantschraube und Vierkantschraube
Ausführung: verzinkt und Edelstahl

Bezeichnung	Maschenweite [mm]
Sicherheitsklemme D [M0833]	30 x 30



Doppelklemme B
für Pressroste und Schweißpressroste
bestehend aus 2 x Bügeloberteil,
1 x Klemmenunterteil, 2 x Sechskantschraube M8x60 und 2 x Vierkantschraube
Ausführung: verzinkt und Edelstahl

Bezeichnung	Maschenweite [mm]
Doppelklemme B [M0540]	30 x 30
Doppelklemme B [M2240]	30 x 20
Doppelklemme B [M2340] / [M20S40]	30 x 10



Bügeloberteil
für Pressroste und Schweißpressroste
Ausführung: verzinkt und Edelstahl

Bezeichnung	Maschenweite [mm]
Agraffe Nr. 5	30 x 30



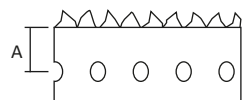
STEPBLOC D – Bohlen
Seitenlochung mittig
Länge: 6000 mm

Breite [mm]	Höhe [mm]	Stärke [mm]	Material	A [mm]
180	40	2,0	Stahl roh	20
240	40	2,0	Stahl roh	20
240	75	2,0	Stahl roh	37,5
300	40	2,0	Stahl roh	20
300	50	2,0	Stahl roh	25
360	40	2,0	Stahl roh	20
420	40	2,0	Stahl roh	16
480	40	2,0	Stahl roh	20
180	75	2,5	AlMg3	37,5
300	75	2,5	AlMg3	37,5
420	75	2,5	AlMg3	37,5
480	75	2,5	AlMg3	37,5

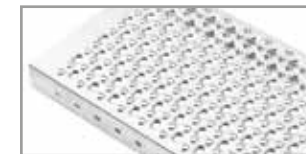


STEPBLOC F – Bohlen
Länge: 4020 mm

Breite [mm]	Höhe [mm]	Stärke [mm]	Material	A [mm]
240	50	2,0	Stahl roh	30
240	50	2,0	1.4301 roh	30



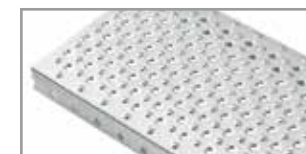
Seitenansicht Lagerbohle



FORMSTEP N – Bohlen
Seitenlochung mittig
Länge: 6000 mm

Breite [mm]	Höhe [mm]	Stärke [mm]	Material	A [mm]
120*	40	2,0	Stahl roh	20
180	40	2,0	Stahl roh	20
240	40	2,0	Stahl roh	20
240	50	2,0	Stahl roh	25
250	40	2,5	Stahl roh	20
250	50	2,5	Stahl roh	25
300	40	2,5	Stahl roh	20
300	50	2,5	Stahl roh	25
300	75	2,5	Stahl roh	37,5

* Ausführung nur in 3000 mm Länge



STEPHUIT N – Bohlen
Länge: 4005 mm

Breite [mm]	Höhe [mm]	Stärke [mm]	Material	A [mm]
240	50	2,0	Stahl roh	30
298	50	2,0	Stahl roh	30

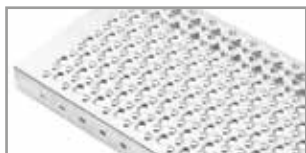
STEPLARM G – Bohlen
Länge: 4020 mm

Breite [mm]	Höhe [mm]	Stärke [mm]	Material	A [mm]
250	40	2,5	Stahl roh	20



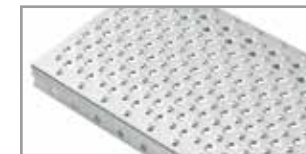
STEPBLÖC D – Stufen
feuerverzinkt, mit Bohrbild 1

Breite [mm]	Höhe [mm]	Stärke [mm]	Länge [mm]	
240	70/40	2,0	800	
270	70/40	2,0	800	
300	70/40	2,0	800	
240	70/40	2,0	1000	
270	70/40	2,0	1000	
300	70/40	2,0	1000	
270	70/40	2,0	1200	
300	70/40	2,0	1200	



FORMSTEP N – Stufen
feuerverzinkt, mit Bohrbild 1

Breite [mm]	Höhe [mm]	Stärke [mm]	Länge [mm]	
240	70/40	2,0	600	
240	70/40	2,0	800	
270	70/40	2,5	800	
300	70/40	2,5	800	
300	70/40	2,5	900	
240	70/40	2,0	1000	
270	70/40	2,5	1000	
300	70/40	2,5	1000	
300	70/40	3,0	1000	
270	70/40	2,5	1200	
300	70/40	2,5	1200	
300	70/40	3,0	1200	
300	75/50	3,0	1500	



STEPHUIT N – Stufen
feuerverzinkt, mit Bohrbild 2

Breite [mm]	Höhe [mm]	Stärke [mm]	Länge [mm]	
240	50	2,0	600	
240	50	2,0	700	
240	50	2,0	800	
240	50	2,0	900	
240	50	2,0	1000	
240	50	2,0	1200	

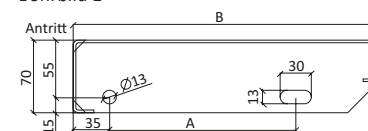
STEPLARM G – Stufen
feuerverzinkt, mit Bohrbild 1

Breite [mm]	Höhe [mm]	Stärke [mm]	Länge [mm]	
270	70/40	2,5	1000	
300	70/40	2,5	1000	

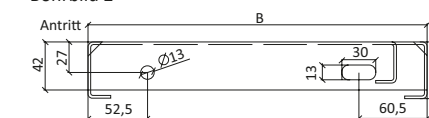
STEPCLAIR N – Stufen
feuerverzinkt, mit Bohrbild 2

Breite [mm]	Höhe [mm]	Stärke [mm]	Länge [mm]	
240	90	2	800	

Bohrbild 1



Bohrbild 2



Breite B Stufen [mm]	Bohrmaß A [mm]
240	120
270	150
300	180