

KERSCHGENS
Werkstoffe & Mehr

Maschinenbau Factsheet

Unser Sortiment

Aluminium / NE-Metalle • Betonstahl • Blankstahl • Bleche • Edelstahl • Formstahl • Gitterroste • Lochbleche • Qualitätsstahl • Rohre • Stabstahl



Ihr Partner für Werkstoffe & Mehr



100% Kerschgens

Kerschgens – Dienstleister rund um Stahl, Edelstahl und NE-Metalle seit 1876. Mit einem breiten Sortiment in Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und einer der führenden Partner für Lochbleche in Deutschland. Unsere vielfältigen Anarbeitungs-Leistungen bieten immer die richtige Lösung für Ihre Herausforderung.
Mit Standorten in NRW und Rheinland-Pfalz sind wir nah an unseren Kunden und bieten schnelle, zuverlässige Lieferungen.

Langjährige Partnerschaften und intensive Kundenbeziehungen sind unser Markenzeichen. Unser Erfolg liegt im Erfolg unserer Kunden. Wir verstehen uns als umfassender Lösungsanbieter, der sich aktiv mit den Prozessen und Aufgabenstellungen unserer Kunden auseinandersetzt, um Mehrwert und wirtschaftliche Lösungen zu bieten.

Ihr Erfolg ist unser Ziel – 100% Kerschgens.

Kerschgens Werkstoffe & Mehr GmbH Steinbachstraße 38–40 • 52222 Stolberg · **T** +49 2402 1202-0 · **E** info@kerschgens.de

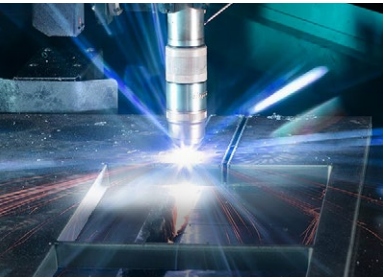
Unsere Dienstleistungen

KERSCHGENS
Werkstoffe & Mehr



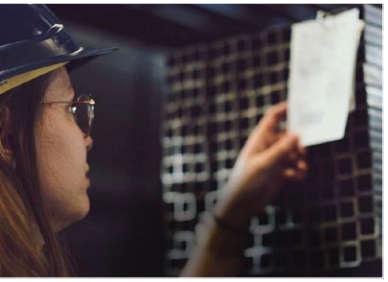
Bohren

Mit unseren CNC-gesteuerten Bohranlagen fertigen wir Bohrungen bis zu einem Durchmesser von 50 mm präzise und zuverlässig. Ergänzend dazu bieten wir mit dem Gewindeschneiden von M8 bis M30 sowie dem Einbringen von Senkungen weitere Leistungen an.



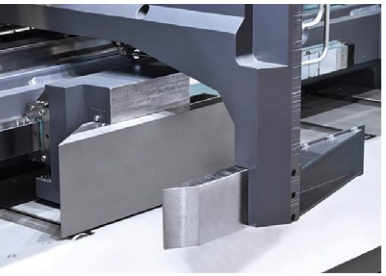
Brennen (Autogen/Plasma)

Mit unseren Autogen- und Plasmabrennanlagen fertigen wir präzise Blechzuschnitte nach individuellen Vorgaben und bieten auf Wunsch Bearbeitungsschritte wie Entgraten, Bohren, Senken, Gewindeschneiden und Signieren an. Gemäß Zertifizierung der GSI SLV, Duisburg, sind wir zur Umstempelung nach DIN EN 764-5 Abs. 6.2 berechtigt.



Einlagerungen (kundenspezifisch)

Mit passgenauen Einlagerungslösungen unterstützen wir Sie bei der Optimierung ihrer Lagerbestände und sorgen für eine bedarfsgerechte Versorgung. Wir behalten Ihren Lagerbestand im Blick und verwalten diesen. Unser engagiertes Team arbeitet eng mit Ihnen zusammen, um die bestmögliche Lösung für Ihre Einlagerungswünsche zu entwickeln.



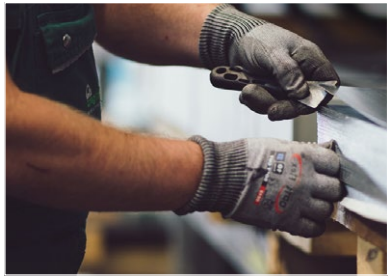
Mehrfachgehrungsschnitte

Mit unserer Kaltkreissäge fertigen wir präzise Mehrfachgehrungsschnitte, Gehrungswinkel sowie Bohr- und Senkarbeiten in nur einem Arbeitsgang. Das reduziert Bearbeitungszeiten, gewährleistet durchgängig niedrige Toleranzen und sorgt für eine konstant hochwertige Ausführung. Beidseitige Gehrungsschnitte wie Trapezform, Mehrfachschnitte in unterschiedlichen Formen sowie vertikales Bohren samt Senkungen sind problemlos möglich.



Prüfbescheinigungen

Wir gewährleisten eine sichere und verlässliche Dokumentation mit lückenloser Rückverfolgbarkeit. Grundlage hierfür sind ein maßgeschneidertes Qualitätsmanagement, sorgfältig ausgewählte Lieferanten, gründliche Wareneingangskontrollen, umfassende Chargenverfolgungen sowie ein modernes und digitales Archivierungssystem.



Qualitätsmanagement

Kontinuierliche Weiterentwicklung, optimierte Prozesse und hohe Qualitätsstandards bilden die Grundlage unseres Handelns. Definierte Qualitätsanforderungen sowie Zertifizierungen nach DIN ISO 9001:2015, DIN ISO 14001:2015, DIN EN 1090 und Qualität der Bewehrungsarbeiten (ISB) gewährleisten die Zuverlässigkeit unserer Produkte und Dienstleistungen.



Sägen

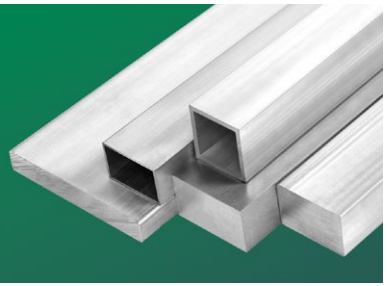
Dank unseres modernen Maschinenparks und kontinuierlicher Investitionen in aktuelle Sägetechnologie gewährleisten wir eine hohe Leistungsfähigkeit und Präzision bei sämtlichen Schneideprozessen. So realisieren wir maßgeschneiderte Zuschnitte mit engen Toleranzen oder Schnitte in verschiedenen Gehrungswinkeln.

Kerschgens Werkstoffe & Mehr GmbH
Steinbachstraße 38–40 • 52222 Stolberg • **T** +49 2402 1202-0 • **E** info@kerschgens.de

KERSCHGENS.DE

Unser Sortiment

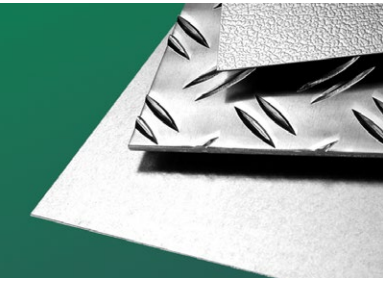
KERSCHGENS
Werkstoffe & Mehr



Aluminium / NE-Metalle

Wir bevorraten Rohre, Stangen und Bleche in diversen Abmessungen und Legierungen für Sie. Auf Wunsch liefern wir Ihnen Aluminium-Rohre und -Stangen auch als präzise Fixzuschnitte nach ISO 2768-mK.

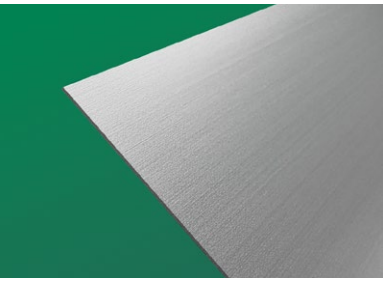
Verfügbare Güten:
EN AW-1050, EN AW-5005, EN AW-5754, EN AW-6060



Bleche

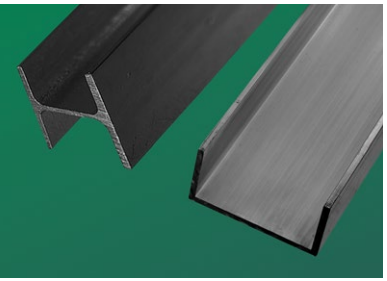
Wir bieten eine Vielfalt an Stahlblechen ab Lager an:

- Kaltgewalzte Feinbleche DC01
- Feuerverzinkte Feinbleche Dx51D + Z275
- Elektrolytisch verzinkte Feinbleche
- Warmgewalzte Stahlbleche in S235, S355 MC und S355J2+N auch in gebeizt und gefetteter Ausführung
- Wetterbeständige Bleche S355J2W+N sowie S355J2WP



Edelstahl

Mit einem breiten Lagerprogramm an Blechen, Rohren, Profilen und Lochblechen sind wir Ihr zuverlässiger Partner für Edelstahl. Wir bevorrateten die **Güten** 1.4301, 1.4305, 1.4016, 1.4404 und 1.4571. Für weitere Güten greifen wir auf langjährige Partner zurück, um kurze und wirtschaftliche Beschaffungswege zu gewährleisten. Auf Wunsch sägen wir Rohre und Profile bis zu 360 mm Schnittbereich auf Fixlänge zu.



Formstahl

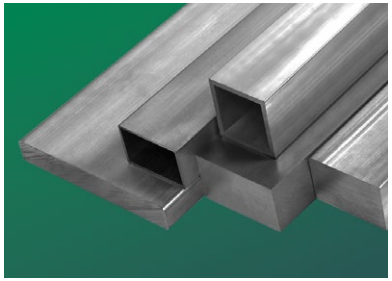
Unser Fokus liegt auf präzisen Anarbeitungsleistungen wie Sägen, Bohren, Fräsen, Ausklinken sowie Strahlen und Primern. Ihre Konstruktionsdaten fließen direkt in unsere Fertigungsplanung, sodass wir ohne Kompromisse bei Präzision und Toleranz nach Ihren Zeichnungen fertigen.

Verfügbare Güten: S235JR, S355J2



Stabstahl

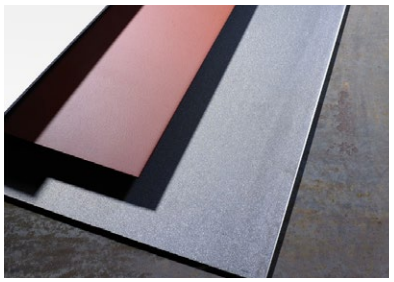
Umfangreiches Sortiment an Stabstählen in den **Güten S235 und S355** von Rund-, Vierkant-, Winkel- bis hin zu Breitflach-, Band-, T- und U-Stahl, vieles auch verzinkt. Ergänzende Anarbeitungen wie Bohren, Senken, Gewindeschneiden, Strahlen und Shopprimern sind möglich.



Qualitäts- und Blankstahl

Qualitätsstahl für den Maschinenbau – direkt ab Lager in Längen von 6 bis 12 Metern verfügbar.

Verfügbare Güte: S355J2+AR/M, S355J2+C/SH



Weiteres Sortiment

Darüber hinaus bieten wir Ihnen ein breites Sortiment an weiteren Produkten wie Rohren, Gitterrosten, Lochblechen oder Betonstahl. Unsere Vielfalt ermöglicht es, den individuellen Bedarf in verschiedenen Anwendungsgebieten abzudecken.

Kerschgens Werkstoffe & Mehr GmbH
Steinbachstraße 38–40 • 52222 Stolberg • **T** +49 2402 1202-0 • **E** info@kerschgens.de

Unser Maschinenpark

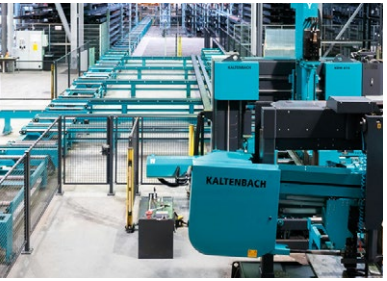
KERSCHGENS
Werkstoffe & Mehr



Säge-Bohr-Zentrum

Kaltenbach KBS 1051 AFC + KDM 1015

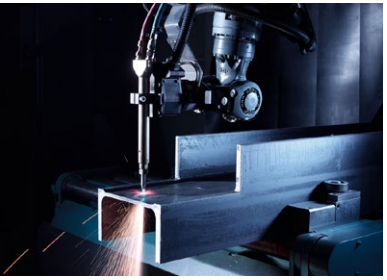
- Arbeitsbereich Sägen von 0° bis +60°
- Lochdurchmesser Bohren 8 – 50 mm
- Gewindeschneiden M10 – M30
- Contourmarking, Senkungen, Fräsen
- Langlöcher



Rohrbearbeitungs-Zentrum

Kaltenbach KBS 761 DG + KDM 615

- Arbeitsbereich Sägen 0° bis +60°
- Lochdurchmesser 8 – 50 mm
- Gewindeschneiden M10 – M30
- Signieren, Fräsen, Langlöcher



Bohr-Ausklink-Zentrum

Kaltenbach KC 1201 + KDM 1015

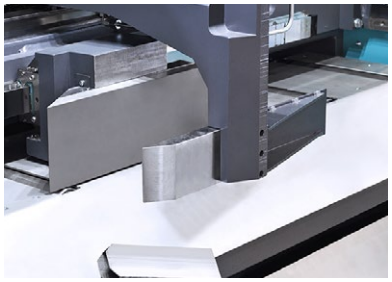
- Gewindeschneiden M10 – M30
- Contourmarking
- Senkungen
- Signieren
- Lochdurchmesser 8 – 50 mm



Bohr-Brenn-Anlage

Kaltenbach KF 2512 P

- Bohrungen von 6 – 50 mm Lochdurchmesser
- Gewindeschneiden M8 – M30
- Senkungen 8 – 31 mm
- Signiereinheit, Contourmarking
- Bohrungen, Senkungen und Signieren auch in Tränenbleche



Kaltkreissäge

Kaltenbach KKS 463

- Sägen: Rund-, Vierkant-, Flach und U-Profile
- Bohrungen Lochdurchmesser 8-25 mm
- Arbeitsbereich: 0° - 90°
- Bohrungen eindimensional vertikal



Bandsäge

Kaltenbach KBS 400 DG

- Arbeitsbereich Sägen von 0° bis +60°



Bandsäge

Kastowin A 3.6

- nur Edelstahl und Aluminium
- Arbeitsbereich Sägen 0°: 360 x 360 mm

Die dargestellten Anlagen & technischen Daten bilden einen Auszug unseres Maschinenparks.
Weitere Bearbeitungs- und Fertigungsmöglichkeiten stellen wir Ihnen gerne auf Anfrage vor.

Kerschgens Werkstoffe & Mehr GmbH
Steinbachstraße 38–40 • 52222 Stolberg • **T** +49 2402 1202-0 • **E** info@kerschgens.de

KERSCHGENS.DE